

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 惠州市思橡科技有限公司建设项目
建设单位(盖章): 惠州市思橡科技有限公司
编制日期: 2025年6月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	惠州市思橡科技有限公司建设项目			
项目代码	2505-441305-04-01-531546			
建设单位联系人	***	联系方式	***	
建设地点	惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路 201 号沃德智控产业园厂房六第 7、8 层			
地理坐标	(东经 <u>114</u> 度 <u>15</u> 分 <u>54.163</u> 秒, 北纬 <u>23</u> 度 <u>2</u> 分 <u>53.519</u> 秒)			
国民经济行业类别	C2319 包装装潢及其他印刷; C2923 塑料丝、绳及编织品制造; C2924 泡沫塑料制造; C2926 塑料包装箱及容器制造	建设项目行业类别	39 印刷 231; 53 塑料制品业 292	
建设性质	☒ 新建 (迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目	
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	/	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	/	
总投资 (万元)	1000.00	环保投资 (万元)	30.00	
环保投资占比 (%)	3	施工工期	1 个月	
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是:	用地 (用海) 面积 (m ²)	6940	
专项评价设置情况	专项评价的类别	设置原则	项目情况	是否设置
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目排放废气为有机废气、臭气浓度, 不含有毒有害污染物	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目 (槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	项目生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网	否

	<table><tr><td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目</td><td>项目危险物质储存量未超过临界量，Q<1</td><td>否</td></tr><tr><td>生态</td><td>取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td>项目不涉及取水口、取水等内容</td><td>否</td></tr><tr><td>海洋</td><td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td><td>项目不属于海洋工程建设</td><td>否</td></tr></table>	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	项目危险物质储存量未超过临界量，Q<1	否	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目不涉及取水口、取水等内容	否	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	项目不属于海洋工程建设	否
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	项目危险物质储存量未超过临界量，Q<1	否										
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目不涉及取水口、取水等内容	否										
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	项目不属于海洋工程建设	否										
规划情况	规划名称：《中韩（惠州）产业园核心组团空间发展总体规划》 审批机关：惠州市人民政府 审批文件名称及文号：惠州市人民政府关于同意《中韩（惠州）产业园核心组团空间发展总体规划》的批复（惠府函〔2019〕165号）												
规划环境影响评价情况	文件名称：《中韩（惠州）产业园仲恺片区规划环境影响报告书》 审查机关：广东省生态环境厅； 审查文件名称及文号：《中韩（惠州）产业园仲恺片区规划环境影响报告书审查意见》的函（粤环审〔2020〕237号）												
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《中韩（惠州）产业园核心组团空间发展总体规划》的相符性分析												
	项目与《中韩（惠州）产业园核心组团空间发展总体规划》规划相符性分析如下表所示。												
	表1-1 《中韩（惠州）产业园核心组团空间发展总体规划》对照分析												
	<table><tr><td>序号</td><td>文件要求</td><td>本项目情况</td><td>相符性</td></tr><tr><td>1</td><td>中韩（惠州）产业园仲恺片区，规划总面积约为55.9平方公里，规划包括国际合作产业区、创新和总部经济区、科创产业区、先进智造产业区等4个组团。根据《中韩（惠州）产业园核心组团空间发展总体规划》，中韩（惠州）产业园仲恺区片区打造电子信息产业集群和打造战略性新兴产业集群，以“光电、电子信息、智能终端、半导体、人工智能、激光、智能制造、节能环保、科技孵化、研发创</td><td>项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路201号沃德智控产业园厂房六第7、8层，属于国际合作产业区，产业方向以半导体、智能制造、电子信息等为主。 本项目主要从事不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料生产，属于C2319包装装潢及其他印刷；C2923塑料丝、绳及编织品制造；C2924泡沫塑料制造；C2926塑料包装箱及容器制造，不属于光电、电子信息、智能终端、半导体、人工智能、激光、智能制造、节能环保、科技孵化、研发创新、总部经济、金融服务、物联网、云计算与大数据等主要产</td><td>符合</td></tr></table>	序号	文件要求	本项目情况	相符性	1	中韩（惠州）产业园仲恺片区，规划总面积约为55.9平方公里，规划包括国际合作产业区、创新和总部经济区、科创产业区、先进智造产业区等4个组团。根据《中韩（惠州）产业园核心组团空间发展总体规划》，中韩（惠州）产业园仲恺区片区打造电子信息产业集群和打造战略性新兴产业集群，以“光电、电子信息、智能终端、半导体、人工智能、激光、智能制造、节能环保、科技孵化、研发创	项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路201号沃德智控产业园厂房六第7、8层，属于国际合作产业区，产业方向以半导体、智能制造、电子信息等为主。 本项目主要从事不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料生产，属于C2319包装装潢及其他印刷；C2923塑料丝、绳及编织品制造；C2924泡沫塑料制造；C2926塑料包装箱及容器制造，不属于光电、电子信息、智能终端、半导体、人工智能、激光、智能制造、节能环保、科技孵化、研发创新、总部经济、金融服务、物联网、云计算与大数据等主要产	符合				
序号	文件要求	本项目情况	相符性										
1	中韩（惠州）产业园仲恺片区，规划总面积约为55.9平方公里，规划包括国际合作产业区、创新和总部经济区、科创产业区、先进智造产业区等4个组团。根据《中韩（惠州）产业园核心组团空间发展总体规划》，中韩（惠州）产业园仲恺区片区打造电子信息产业集群和打造战略性新兴产业集群，以“光电、电子信息、智能终端、半导体、人工智能、激光、智能制造、节能环保、科技孵化、研发创	项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路201号沃德智控产业园厂房六第7、8层，属于国际合作产业区，产业方向以半导体、智能制造、电子信息等为主。 本项目主要从事不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料生产，属于C2319包装装潢及其他印刷；C2923塑料丝、绳及编织品制造；C2924泡沫塑料制造；C2926塑料包装箱及容器制造，不属于光电、电子信息、智能终端、半导体、人工智能、激光、智能制造、节能环保、科技孵化、研发创新、总部经济、金融服务、物联网、云计算与大数据等主要产	符合										

	新、总部经济、金融服务、物联网、云计算与大数据”等为主要产业方向。	业,也不属于中韩(惠州)产业园仲恺片区重点管控单元限制、禁止类产业,为允许类建设项目,符合中韩(惠州)产业园仲恺片区产业定位。	
2、与《中韩(惠州)产业园仲恺片区规划环境影响报告书》相符性分析			
表 1-2 项目与中韩(惠州)产业园仲恺片区规划环境影响报告书相符性分析一览表			
规划环评要求		项目情况及相符性分析	
根据规划环评报告中表 2.1-2, 中韩(惠州)产业园仲恺片区重点发展新能源产业, 以电池研发、电池材料以及新能源汽车为重点发展产业。		本项目位于中韩(惠州)产业园仲恺片区重点管控单元, 为不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料生产项目, 不属于电池研发、电池材料以及新能源汽车等重点发展产业, 也不属于中韩(惠州)产业园仲恺片区重点管控单元限制、禁止类产业, 为允许类建设项目, 符合中韩(惠州)产业园仲恺片区产业定位。	
严格保护潼湖湿地公园, 禁止在湿地保育区内进行任何与湿地生态系统保护和管理无关的其他活动。禁止在国家湿地公园内从事开(围)垦、填埋或者排干湿地; 截断湿地水源; 挖沙、采矿; 倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾; 从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动; 破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道, 滥采滥捕野生动植物; 引入外来物种; 擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生; 其他破坏湿地及其生态功能等活动。禁止在湿地保护区及其外围保护地带开展排放污水, 倾倒有毒有害物质, 投放可能危害水体、水生及湿生生物的化学物品或者填埋固体废弃物等活动。		项目选址不在潼湖湿地公园保育区内, 项目属于包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业, 租用已建成标准厂房, 不进行开(围)垦、填埋或者排干湿地, 截断湿地水源, 挖沙、采矿等活动; 项目危险废物委托有资质危废处置单位处置, 一般工业固体废物交专业公司处理, 生活垃圾统一收集由环卫部门清运, 符合中韩(惠州)产业园仲恺片区环保要求。	
禁止在居民区和学校、医院、疗养院、养老院等敏感区周边新建、改扩建涉及高健康风险、有毒有害气体(H ₂ S、二噁英等)排放项目(城市民生工程建设除外)。		本项目不涉及高健康风险、有毒有害气体(H ₂ S、二噁英等)排放, 符合中韩(惠州)产业园仲恺片区规划要求。	
严格控制水污染严重地区高耗水高污染行业发展; 新建、改扩建涉水建设项目实行主要污染物和特征污染物排放减量置换。		项目不排放生产废水, 符合中韩(惠州)产业园仲恺片区规划要求。	
坚持最严格的耕地保护制度, 严守耕地和基本农田保护红线, 严禁建设开发活动侵占农用地。		项目租用已建成标准厂房, 根据《惠州市潼侨镇西北片区控制性详细规划图》厂房用地性质为工业用地, 项目不占用耕地, 符合中韩(惠州)产业园仲恺片区规划要求。	
区域内新建高耗能项目单位产品(产值)能耗须达到国际先进水平, 采用最佳可行污染控制技术。		项目不属于高耗能项目, 项目有机废气采用“二级活性炭吸附”处理, 技术可行, 符合中韩(惠州)产业园仲恺片区规划要求。	

禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。	项目不排放生产废水，不会造成土壤污染，符合中韩（惠州）产业园仲恺片区规划要求。
禁止新建扩建耗煤项目；逐步扩大高污染燃料禁燃区范围，力争受体敏感区全部纳入高污染燃料禁燃区进行管理。	本项目使用电能，为清洁能源，符合中韩（惠州）产业园仲恺片区规划要求。
3、与《中韩(惠州)产业园仲恺片区规划环境影响报告书审查意见》（粤环审〔2020〕237号）相符性分析	
表 1-3 项目与粤环审〔2020〕237 号相符性分析一览表	
粤环审〔2020〕237 号要求	项目情况及相符性分析
鉴于区域纳污水体现状水质指标，水环境较为敏感，建议园区结合区域水环境质量改善目标要求，进一步优化片区产业定位、结构、布局，合理控制开发时序、开发强度和人口规模，严格执行环境准入清单，切实落实污染物削减计划；应在近期规划实施并对区域环境质量进行科学评估的基础上，结合依托的市政污水处理设施实际处理能力，有序开展中远期规划实施。同时，惠州市应继续做好流域水环境整治、“散乱污”企业综合整治以及养殖业清退等工作，推动潼湖水、甲子河、陈江河等流域环境功能恢复和水质持续改善。近期园区生产废水排放量控制在 21830 吨/日以内。	项目生活污水经三级化粪池预处理后排入陈江街道办二号污水处理厂处理后排放，有利于区域水环境质量改善，符合中韩（惠州）产业园仲恺片区环保要求。
严格执行生态环境准入清单。入园符合产业定位和国家、省产业政策引进无污染或轻污染的项目，不得引入印染、鞣革、造纸、石油化工以及专业电镀等水污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目。	本项目为不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料生产项目，不属于印染、鞣革、造纸、石油化工以及专业电镀等水污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目，符合中韩（惠州）产业园仲恺片区产业定位。
园区企业应尽量使用天然气、电能等清洁能源。按照重点行业挥发性有机物、工业炉窑等综合治理的要求，入园企业应采取有效的废气收集、处理措施，减少废气排放量，确保大气污染物达标排放。	本项目使用电能，为清洁能源。项目有机废气收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理，可减少有机废气排放量，符合中韩（惠州）产业园仲恺片区环保要求。
按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废物的综合利用和处理处置措施，防止造成二次污染。一般工业固体废物应立足于回收利用，不能利用的按有关要求处置。危险废物的污染防治须严格执行国家和省对危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置。	项目一般工业固体废物分类收集后交专业回收公司处理，危险废物交有资质危废公司处置，符合中韩（惠州）产业园仲恺片区环保要求。
完善园区环境风险事故防范和应急预案，建立健全企业、园区和区域三级事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生，避免因发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。	项目设置专职环境安全管理人员，建立健全环境风险应急制度，满足环境风险防控要求。

	本项目与中韩（惠州）产业园仲恺片区位置关系图						
其他符合性分析	1、与《惠州市“三线一单”生态环境分区管控方案》《惠州市生态环境局关于印发惠州市“三线一单”生态环境分区管控方案 2023 年度动态更新成果的通知》相符性分析 根据《惠州市“三线一单”生态环境分区管控方案》《惠州市生态环境局关于印发惠州市“三线一单”生态环境分区管控方案 2023 年度动态更新成果的通知》，项目位于中韩（惠州）产业园仲恺片区重点管控单元，管控单元编号 ZH44130220004。项目与惠州市“三线一单”相符性分析见下表。 表 1-4 与惠州市“三线一单”相符性分析 <table><tr><th>管控要求</th><th>项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>生态保护红线和一般生态空间：全市陆域生态保护红线面积 2101.15 平方公里，占全市陆域国土面积的 18.51%；一般生态空间面积 1335.10 平方公里，占全市陆域国土面积的 11.76%。全市海洋生态保护红线面积 1400.90 平方公里，约占全市管辖海域面积的 30.99%。</td><td>项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路 201 号沃德智控产业园厂房六第 7、8 层，项目用地属于工业用地，不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区及其他需要特殊保护</td><td>符合</td></tr></table>	管控要求	项目情况	相符性	生态保护红线和一般生态空间： 全市陆域生态保护红线面积 2101.15 平方公里，占全市陆域国土面积的 18.51%；一般生态空间面积 1335.10 平方公里，占全市陆域国土面积的 11.76%。全市海洋生态保护红线面积 1400.90 平方公里，约占全市管辖海域面积的 30.99%。	项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路 201 号沃德智控产业园厂房六第 7、8 层，项目用地属于工业用地，不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区及其他需要特殊保护	符合
管控要求	项目情况	相符性					
生态保护红线和一般生态空间： 全市陆域生态保护红线面积 2101.15 平方公里，占全市陆域国土面积的 18.51%；一般生态空间面积 1335.10 平方公里，占全市陆域国土面积的 11.76%。全市海洋生态保护红线面积 1400.90 平方公里，约占全市管辖海域面积的 30.99%。	项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路 201 号沃德智控产业园厂房六第 7、8 层，项目用地属于工业用地，不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区及其他需要特殊保护	符合					

		的敏感区域，符合生态保护红线要求。	
	环境质量底线：①水环境质量持续改善。“十四五”省考断面地表水水质达到或优于Ⅲ类水体比例不低于84.2%，劣Ⅴ类水体比例为0%，城市集中式饮用水水源达到或优于Ⅲ类比例稳定保持100%，镇级及以下集中式饮用水水源水质得到进一步保障；近岸海域优良水质比例完成省下达的任务。②土壤环境质量稳中向好。土壤环境风险得到有效管控。	项目外排废水为员工生活污水，经陈江街道办二号污水处理厂处理后排放，对周边环境影响较小，不会突破当地水环境质量底线。 项目不存在土壤污染途径，不会突破土壤环境质量底线。	符合
	资源利用上线：水资源利用效率持续提高。到2025年，全市用水总量控制在21.80亿立方米以内，万元地区生产总值用水量较2020年降幅不低于23%，万元工业增加值用水量较2020年降幅不低于19%，农田灌溉水有效利用系数不低于0.535。②优化完善能源消费强度和总量双控。到2025年，全市单位地区生产总值能源消耗比2020年下降14%，能源消费总量得到合理控制。碳达峰工作严格按照省统一部署推进，确保2030年前实现碳达峰。	项目不属于高耗水产业，项目无生产废水排放；根据《惠州市潼侨镇西北片区控制性详细规划图》及企业提供的土地证件证明（附件3），厂房用地性质为工业用地，项目建设符合用地规划；项目使用电能，不使用煤炭等高污染燃料。	符合
区域布局管控	1-1. 【产业/鼓励引导类】主导产业为智能终端、新型显示、新能源、人工智能等产业。 1-2. 【产业/限制类】入园项目应符合现行有效的《产业结构调整指导目录》《市场准入负面清单》等相关产业政策的要求以及园区产业定位，优先引进无污染或轻污染项目。 1-3. 【产业/禁止类】严禁引入印染、鞣革、造纸、石油化工以及专业电镀等污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目。 1-4. 【其他/限制类】入园工业企业需根据环境影响评价结果合理设置环境防护距离，必要时在工业企业与园区内、外的居民点、学校、医院等环境敏感目标之间设置防护绿地。严格落实环境防护距离管理要求，不得在环境防护距离内建设集中居住区、学校、医院等环境敏感建筑。	项目主要从事不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料加工生产，属于包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业，不属于印染、鞣革、造纸、石油化工以及专业电镀等污染物排放量大或排放一类污染物、持久性有机污染物的项目。 本项目污染物无超标点，无须设置环境防护距离。	符合
能源资源利用	2-1. 【能源/鼓励引导类】园区企业尽量使用天然气、电能等清洁能源。	项目设备使用电能，符合能源资源利用要求。	符合
污染物排放管控	3-1. 【水/综合类】继续推进流域水环境整治、“散乱污”企业综合整治以及养殖业清退等工作，推动	项目外排废水为员工生活污水，经陈江街道办二号污水处	符合

		潼湖水、甲子河、陈江河等流域环境功能恢复和水质持续改善。 3-2. 【大气/综合类】入园企业应采取有效的废气收集、处理措施，减少废气排放量，确保大气污染物达标排放。 3-3. 【大气/综合类】强化 VOCs 的排放控制，新建项目 VOCs 实施倍量替代。 3-4. 【固废/综合类】按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废物综合利用和处理处置措施，防止造成二次污染。一般工业固体废物应立足于回收利用，不能利用的应按有关要求进行处理。危险废物的污染防治须严格执行国家和省对危险废物管理的有关规定，送有资质的单位处理处置。 3-5. 【其他/限制类】园区各项污染物排放总量不得突破规划环评核定的污染物排放总量管控要求。	理厂处理后达标排放；项目产生的废气已采取有效的废气收集、处理措施，经处理后可达标排放；项目 VOCs 实施倍量替代，VOCs 总量来源于惠州市生态环境局仲恺分局调控分配。																
	环境风险防控	4-1. 【风险/综合类】完善园区环境风险事故防范和应急预案，建立健全企业、园区、区域三级环境风险防控体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生，避免因发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。 4-2. 【风险/综合类】按照相关要求，结合常规环境监测情况，按环境要素每年对区域环境质量进行一次监测和评价，梳理区域主要污染源和排放清单，以及环境风险防范应急情况等，编制年度环境管理状况评价报告，并通过官方网站、服务窗口等方式公开、共享，接受社会监督。规划实施过程中，发生重大调整或修编时应重新或补充进行环境影响评价。	项目设置专职环境安全管理人员，建立健全环境风险应急制度，满足环境风险防控要求。	符合															
综上，项目符合惠州市“三线一单”管理要求。 2、与《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》（粤府〔2020〕71号）《广东省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相符性分析 表 1-5 与广东省“三线一单”相符性分析 <table> <tr> <th>序号</th><th>“三线一单”内容</th><th>清单要求</th><th>项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>生态保护红线</td><td>全省陆域生态保护红线面积 34202.57 平方公里，占陆域国土面积 19.03%；一般生态空间面积 29200.30 平方公里，占陆域国土面积 16.25%。全省海洋生态保护红线面积 1.66 万平方公里，占全省管辖海域面积的 25.66%。全省划定 1903 个陆域环境管控单元和 564 个海域环境管控单元。</td><td>根据广东省生态环境分区管控信息平台图层管理图（详见附图 14），项目所在区域属于中韩（惠州）产业园仲恺片区重点管控单元，不在生态保护红线范围内。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>环境质量底线</td><td>全省水环境质量持续改善，国考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣 V 类。大气环境质量继续领跑先</td><td>2023 年惠州市生态环境状况公报表明，项目所在区域环境质量现状</td><td>符合</td></tr> </table>					序号	“三线一单”内容	清单要求	项目情况	相符性	1	生态保护红线	全省陆域生态保护红线面积 34202.57 平方公里，占陆域国土面积 19.03%；一般生态空间面积 29200.30 平方公里，占陆域国土面积 16.25%。全省海洋生态保护红线面积 1.66 万平方公里，占全省管辖海域面积的 25.66%。全省划定 1903 个陆域环境管控单元和 564 个海域环境管控单元。	根据广东省生态环境分区管控信息平台图层管理图（详见附图 14），项目所在区域属于中韩（惠州）产业园仲恺片区重点管控单元，不在生态保护红线范围内。	符合	2	环境质量底线	全省水环境质量持续改善，国考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣 V 类。大气环境质量继续领跑先	2023 年惠州市生态环境状况公报表明，项目所在区域环境质量现状	符合
序号	“三线一单”内容	清单要求	项目情况	相符性															
1	生态保护红线	全省陆域生态保护红线面积 34202.57 平方公里，占陆域国土面积 19.03%；一般生态空间面积 29200.30 平方公里，占陆域国土面积 16.25%。全省海洋生态保护红线面积 1.66 万平方公里，占全省管辖海域面积的 25.66%。全省划定 1903 个陆域环境管控单元和 564 个海域环境管控单元。	根据广东省生态环境分区管控信息平台图层管理图（详见附图 14），项目所在区域属于中韩（惠州）产业园仲恺片区重点管控单元，不在生态保护红线范围内。	符合															
2	环境质量底线	全省水环境质量持续改善，国考断面优良水质比例稳步提升，全面消除劣 V 类。大气环境质量继续领跑先	2023 年惠州市生态环境状况公报表明，项目所在区域环境质量现状	符合															

			行，PM2.5 年均浓度力争率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值（25 微克/立方米），臭氧污染得到有效遏制。 土壤环境稳中向好，受污染耕地和污染地块安全利用率均不低于 90%。	良好，六项污染物年平均浓度均达到国家二级标准。项目生产废水不外排，生活污水经三级化粪池预处理后纳入市政管网进入陈江街道办二号污水处理厂处理，不会突破当地环境质量底线。 项目园区地面已进行硬化，不存在土壤、地下水污染途径，土壤环境风险得到有效管控。	
	3	资源利用上线	强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、能源消耗达到国家下达的总量和强度控制目标。	项目主要从事不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料加工生产，属于包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业，不属于高水耗、高能耗产业，项目租赁已建设厂房，无新增用地。项目建成后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选择和管理、废物回收利用、污染治理等方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效控制污染。 因此，项目的水、电、土地资源利用不会突破区域的资源利用上线。	符合
	4	编制生态环境准入清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。	项目主要从事不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料加工生产，属于包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》（发改体改规〔2025〕466 号）中的禁止准入事项，符合准入清单的要求。	符合
	5	环境管控单元	一核一带一区管控要求： ——区域布局管控要求。禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组和企业自备电站，推进现有服役期满及落后老旧的燃煤火电机组有序退出；原则上	项目主要从事不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料加工生产，属于包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织	符合

		不再新建燃煤锅炉，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉，逐步推动高污染燃料禁燃区全覆盖；禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。 ——能源资源利用要求。科学实施能源消费总量和强度“双控”，新建高能耗项目单位产品（产值）能耗达到国际国内先进水平，实现煤炭消费总量负增长。率先探索建立二氧化碳总量管理制度，加快实现碳排放达峰。推进工业节水减排，重点在高耗水行业开展节水改造，提高工业用水效率。 ——污染物排放管控要求。在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物等量替代，挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点，推进挥发性有机物源头替代，全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。 ——环境风险防控要求。逐步构建城市多水源联网供水格局，建立完善突发环境事件应急管理体系。提升危险废物监管能力，利用信息化手段，推进全过程跟踪管理；健全危险废物收集体系，推进危险废物利用处置能力结构优化。	品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业，不属于国家《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中所列限制和淘汰类，不属于水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目，与区域布局管控要求相符。本项目不属于高耗能、高耗水行业，与能源资源利用要求相符。 本项目为新建项目，不涉及氮氧化物的产生排放，项目排放的挥发性有机物为非甲烷总烃，总量指标由惠州市生态环境局仲恺分局统一分配。项目有机废气经收集处理后可以达标排放，项目无生产废水排放，生活污水经三级化粪池预处理后排入陈江街道办二号污水处理厂处理后排放。项目一般固废交专业公司处理，危险废物交具有资质单位处理。 项目应做好环境风险防控措施，将完善对应的应急措施和应急体系，对危险废物收集处理的全过程进行严格控制，符合环境风险防控要求。	
	综上，项目符合广东省“三线一单”管理要求。 3、产业政策符合性 项目从事不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料加工生产，属于包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业，对照国家《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于允许类，不属于限制和淘汰类，符合相关的产业政策要求。 4、与《市场准入负面清单（2025 年版）》相符性分析			

	对照《市场准入负面清单（2025 年版）》，本项目不属于禁止准入类，可依法平等进入。 5、与《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函〔2011〕339 号）、《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》（粤府函〔2013〕231 号）的相符性分析 ①严格控制重污染项目建设，在东江流域内严格控制建设造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅原料的项目，禁止建设农药、铬盐、钛白粉、氟制冷剂生产项目，禁止建设稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造业、氰化法提炼产品以及开采、冶炼放射性矿产的项目。 ②强化涉重金属污染项目管理，重金属污染防治重点区域禁止新（改、扩）建增加重金属污染排放的项目，禁止在重要生态功能区和因重金属污染导致环境质量不能稳定达标的区域建设涉重金属污染项目。 ③严格控制矿产资源开发利用项目建设，严格控制东江流域内矿产资源开发利用项目建设，严禁在饮用水源保护区、生态严格控制区、自然保护区、重要生态功能区等环境敏感地区内规划建设矿产资源开发利用项目（矿泉水和地热项目除外）。 ④合理布局规模化禽畜养殖项目，东江流域内建设大中型畜禽养殖场（区）要科学规划、合理布局。 ⑤严格控制支流污染增量，在淡水河（含龙岗河、坪山河等支流）、石马河（含观澜河、潼湖水等支流）、紧水河、稿树下水、马嘶河（龙溪水）等支流和东江惠州博罗段江东、榕溪沥（罗阳）、廖洞、合竹洲、永平等 5 个直接排往东江的排水渠流域内，禁止建设制浆造纸、电镀（含配套电镀和线路板）、印染、制革、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置等重污染项目，暂停审批电氧化、化工和含酸洗、磷化、表面处理工艺以及其他新增超标或超总量污染物的项目。上述流域内，在污水未纳入污水处理厂收集管网的城镇中心区域，不得审批洗车、餐饮、沐足桑拿等耗水性项目。
--	--

	符合下列条件之一的建设项目，不列入禁止建设和暂停审批范围： ①建设地点位于东江流域，但不排放废水或废水不排入东江及其支流，不会对东江水质和水环境安全构成影响的项目； ②通过提高清洁生产和污染防治水平，能够做到增产不增污、增产减污、技改减污的改（扩）建项目及同流域内迁建减污项目； ③流域内拟迁入重污染行业统一规划、统一定点基地，且符合基地规划环评审查意见的建设项目。 项目不外排生产废水。项目生活污水经厂内化粪池预处理后经市政污水管网排入陈江街道办二号污水处理厂。项目不属于禁止建设和暂停审批范围的项目，符合该文件的要求。 6、与环境功能区划的相符性分析 （1）区域空气环境功能区划为二类区，环境空气质量达标。 （2）根据《惠州市生态环境局关于印发〈惠州市声环境功能区划分方案（2022 年）〉的通知》（惠市环〔2022〕33 号），项目所在区域为 2 类声环境功能区（详见附图 7）。 （3）根据《惠州市饮用水源保护区划调整方案》（粤府函〔2014〕188 号）、《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水水源保护区的批复》（粤府函〔2019〕270）及《关于惠州市镇级及以下集中式饮用水源保护区划定（调整）方案的批复》（惠府函〔2020〕317 号），项目所在位置不在饮用水源保护区内。 综上所述，项目所在区域与环境功能区划相符。 7、选址合理性分析 根据企业提供的土地证件（详见附件 3），厂房用地性质为工业用地，不属于违章、违规建筑，具有合法性，选址合理。 8、《惠州市生态环境局关于印发〈惠州市 2024 年水污染防治工作方案〉〈惠州市 2024 年近岸海域污染防治工作方案〉〈惠州市 2024 年土壤与地下水污染防治工作方案〉的通知》（惠市环〔2024〕9 号）、《广东省生态环境厅关于印发〈广东省 2023 年水污染防治工作方案〉的通知》（粤环函〔2023〕163 号）、《广东省大气污染防治条例》《关于印发〈惠州市 2023 年大气污
--	--

	染防治工作方案>的通知》（惠市环〔2023〕11号）、《广东省人民政府办公厅关于印发<广东省 2023 年大气污染防治工作方案>的通知》（粤办函〔2023〕50号）、《广东省大气污染防治条例》《广东省生态环境厅关于印发<广东省 2023 年土壤与地下水污染防治工作方案>的通知》（粤环〔2023〕3号）相符性分析 （1）广东省水污染防治要求： 1. 落实“三线一单”生态环境分区管控要求，严格建设项目生态环境准入。全面推行排污许可制度，加强排污许可执法监管，加大环境违法行为查处力度。推动工业园区建成污水集中处理设施并达标运行，完善园区污水收集管网。各地要针对重点流域工业污染突出问题，构建流域上下游、左右岸协调联动防治机制。加强对涉水工业企业排放废水及受纳水体监测，鼓励电子、印染、原料药制造等产业园区开展工业废水综合毒性监控能力建设。提升工业企业清洁生产水平，优化工业废水处理工艺，抓好金属表面处理、化工、印染、造纸、食品加工等重点行业绿色升级以及工业废水处理设施稳定达标改造。到 2023 年底，珠海污水零直排“美丽园区”和佛山镇级工业园“污水零直排区”建设取得阶段性成效。 2. 进一步加强船舶水污染物储存和处理设施配备情况的监督检查力度。各地要结合实际需求，依法新建或扩建船舶含油污水处理设施，确保 2023 年底前具备本地化处理能力。液体化工码头所在地应建设化学品洗舱水处理设施。加快建设船舶水污染物公共接收点、市政管网连接线、生活污水处理设施或配套收集转运设施等，确保船舶、码头生活污水得到有效处理。 （2）《广东省水污染防治条例》要求： 内容摘录： 第五十条 新建、改建、扩建的项目应当符合国家产业政策规定。 在东江流域内，除国家产业政策规定的禁止项目外，还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼
--	--

	以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。 北江流域实行重金属污染物排放总量控制,严格控制新建涉重金属排放的项目,新建、改建、扩建的项目严格实行重金属等特征污染物排放减量置换。 (3) 惠州市水污染防治要求: 为贯彻落实党的二十大精神和习近平生态文明思想,全面落实省委“1310”具体部署和“百县千镇万村高质量发展工程”、绿美广东生态建设系列部署,认真贯彻实施《中共中央 国务院关于全面推进美丽中国建设的意见》《广东省水生态环境保护“十四五”规划》《广东省碧水保卫战行动计划(2021—2025年)》《惠州市水生态环境保护“十四五”规划》等文件要求,深入推进我市水污染防治工作,推动惠州市水生态环境质量不断向好发展,制定本工作方案。 总体目标: 2024年,全市19个省考断面优良率保持94.7%,其中11个国考断面优良(达到或优于I类)比例保持100%,国省考水功能区达标率保持100%,九大水系主要一级支流水质基本达标;各级水源地水质达标率达到100%;黑臭水体整治与提质工作取得积极成效;城市生活污水集中收集率持续提升,农村生活污水治理率达到90%以上;全面完成流域入河(海)排污口排查、监测、溯源工作,完成70%重点流域整治任务;重点河湖基本生态流量保证率达到 90%以上。 仲恺高新区: 潼湖水赤岗村断面水质稳定达类,观洞水库水质稳定达到II类,辖区内东江、潼湖主要支流水质稳步提升,淡水河流域金钟水闸、宏达水闸水质达到或优于V类。 强力推进工业污染治理: 严格执行产业结构调整指导目录,落实生态环境分区管控要求,依法通过建设项目环评限批、污染物减量置换等方式严格建设项目管理,促进工业转型升级。组织开展汛期城镇污水处理厂纳污范围内工业污染专项整治,按照“双随机、一公开”原则对城镇污水处理厂纳污范围内的工矿企业、工业企业开展联合监督检查,严厉查处偷排、漏排、超标排放废水等违法行为,建立健全上下游、左右岸跨地市或跨区域联合执法机制。
--	--

	水污染防治相符性分析：本项目从事不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料的加工生产，属于包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业，不属于国家产业政策规定的禁止项目，也不属于农药、铬盐、钛白粉生产、稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产、造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目及其他严重污染水环境的项目；项目生产过程中无生产废水排放；项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政截污管网，引至陈江街道办二号污水处理厂处理达到相应标准后，排入东阁排涝站排渠，符合水污染防治工作方案要求。 （4）广东省大气污染防治要求： 1. 持续推进超低排放改造工作。加快推动短流程钢铁行业超低排放改造，强化已完成超低排放改造的长流程钢铁企业监管。全面开展水泥行业、 钢压延加工行业超低排放改造，明确水泥行业超低排放改造要求，各地级以上市要组织水泥（熟料）制造企业、 独立粉磨站及钢压延加工企业制定改造路线图和时间表，形成全市改造计划于2023年6月底前报省生态环境厅。 2. 推动现有垃圾焚烧发电厂、玻璃行业和砖瓦行业实施深度治理。鼓励垃圾焚烧发电厂按照氮氧化物（NO_x）小时和日均排放浓度分别不高于120毫克/立方米（mg/m³）和 100mg/m³，玻璃企业按照NO_x排放浓度小时均值不高于200mg/m³的限值开展深度治理。深度治理完成后明显稳定优于国家和省排放限值要求的，可以申请中央、省大气污染防治资金支持，2023年6月底前各地级以上市要将改造计划上报至省生态环境厅。全省35蒸吨/小时(t/h)以上燃煤锅炉和自备电厂要稳定达到超低排放要求，燃气锅炉按标准有序执行特别排放限值。参照国内最严标准，对重点排污单位实施协商减排，其中尚未确定减排潜力的企业应在2023年4月底前确定。 3. 加强低VOCs含量原辅材料应用。应用涂装工艺的工业企业应当使用低VOCs含量的涂料，并建立保存期限不得少于三年的台账，记录生产原辅材料的使用量、废弃量、去向以及VOCs含量。新改扩建的出版物印刷类项目全面
--	---

	使用低VOCs含量的油墨。皮鞋制造、家具制造类项目基本使用低VOCs 含量的胶粘剂。房屋建筑和市政工程全面使用低VOCs含量的涂料和胶粘剂，室内地坪施工、室外构筑物防护和城市道路交通标志（特殊功能要求的除外）基本使用低VOCs含量的涂料。 4. 全面开展涉VOCs储罐排查整治。各地要按照国家石油炼制、石油化学、合成树脂、制药等现行污染物排放标准，全面开展涉VOCs储罐排查，建立储罐整治清单，制定整治方案，2023年底前基本完成整治，确需一定整改周期的，最迟在下次检维修期间完成整改。 5. 加快完成已发现涉 VOCs问题整治。加强对石油化工企业和储油库的受控储罐附件泄漏、罐车油气回收管线泄漏浓度超标储罐无废气收集和治理措施、泄漏检测与修复（LDAR）未按规定实施以及加油站油气回收系统运行不正常、设备与管线组件油气泄漏等突出问题排查整治。2023 年底前，广州、深圳、珠海佛山、梅州、惠州、东莞、中山、江门、湛江、茂名、肇庆、清远、揭阳等 14 市基本完成对中海油惠州石化有限公司、中国石油化工股份有限公司茂名分公司(炼油部分)等省生态环境厅明确的重点企业涉 VOCs 问题整治工作，并举一反三查找整治本地其他企业相关问题，确需一定整改周期的，最迟在相关设备下次停车（工）大修期间完成整改。 6. 强化重点污染源监测监管。在石化、化工、工业涂装、包装印刷、家具、电子等涉 VOCs 的重点工业园区和工业聚集区增设空气质量自动监测站点，2023年底前开展站点建设的前期筹备工作。督促石化企业严格按照规定开展LDAR 工作并对实施情况进行审核评估。提升 IDAR 质量及信息化管理水平，2023年底前，广州、珠海、惠州、东莞、茂名、湛江、揭阳等7市要建成市级 LDAR信息管理平台，并与省相关管理平台联网。推动年销售汽油量大于（含）2000吨的加油站安装油气回收自动监控设施并与生态环境部门联网。 7. 加大对采用低效 NOx治理工艺设备的排查整治力度，2023年6月底前，各地要完成一轮对采用脱硫脱硝一体化、湿法脱硝、微生物法脱硝等治理工艺的锅炉和炉窑的排查抽测，建立企业台账，督促不能稳定达标的企业开展整改。
--	--

	8. 开展简易低效 VOCs治理设施清理整治。严格限制新改扩建项目使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性 VOCs 除外）低温等离子等低效 VOCs 治理设施（恶臭处理除外）。各地要对低效 VOCs治理设施开展排查，对达不到治理要求的单位，要督促其更换或升级改造。2023年底前，完成1068个低效 VOCs治理设施改造升级，并在省固定源大气污染防治综合应用平台上更新改造升级相关信息。 9. 严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂 VOCs 含量限值标准，建立多部门联合执法机制，加强对相关产品生产、销售、使用环节 VOCs 含量限值执行情况的监督检查。 （5）《广东省大气污染防治条例》要求： 条例第四章工业污染防治第二节挥发性有机物污染防治：在本省生产、销售、使用含挥发性有机物的原材料和产品的，其挥发性有机物含量应当符合本省规定的限值标准。高挥发性有机物含量的产品，应当在包装或者说明中标注挥发性有机物含量。企业事业单位和其他生产经营者应当按照挥发性有机物排放标准、技术规范的规定，制定操作规程，组织生产管理。 第二十六条新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当使用污染防治先进可行技术。 （6）惠州市大气污染防治要求： 1. 加快推进广东展宏钢铁厂超低排放改造，加强对已完成超低排放改造钢铁企业的监管，确保所有生产环节排放符合《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气〔2019〕35号）、《关于做好钢铁企业超低排放评估监测工作的通知》（环办大气函〔2019〕922号）的要求。 2. 全面开展水泥行业超低排放改造，2023年6月底前，各县（区）将5家水泥（熟料）制造企业、14家独立粉磨站改造计划上报至市生态环境局。 3. 推动垃圾焚烧发电、玻璃等行业深度治理和砖瓦行业整治，2023年6月底前，各县（区）将4 家垃圾焚烧发电厂、2家玻璃企业深度治理计划上报至市生态环境局。
--	--

	4. 落实《惠州市人民政府关于重新划定惠州市高污染燃料禁燃区的通告》（惠府〔2023〕2号），禁止新建、扩建燃煤锅炉，全市35t/h以上燃煤锅炉和自备电厂稳定达到超低排放要求。惠城区、惠阳区、大亚湾开发区和仲恺高新区全面排查燃烧设施，确保无高污染燃料燃烧设施:惠东县、博罗县和龙门县全面排查水泥厂、石灰石膏厂、砖厂窑炉等高污染燃料燃烧设施，推动按时序要求改燃清洁能源、超低排放改造或淘汰。 5. 落实《惠州市人民政府关于惠州市燃气锅炉、新建燃生物质成型燃料锅炉执行大气污染物特别排放限值的通告》（惠府〔2023〕3号），新建燃气、燃生物质成型燃料锅炉执行大气污染物特别排放限值。推动NO_x排放浓度难以稳定达到 50mg/m³以下的燃气锅炉开展低氮燃烧改造:2023 年6月底前，各县（区）要完成燃气锅炉排查，形成改造清单上报至市生态环境局:2023 年底前，完成全部改造任务的40%。 鼓励使用天然气、电等清洁能源锅炉。推动用热企业向园区集聚，在集中供热管网覆盖范围内，禁止新建、扩建生物质锅炉（含气化炉）。推动 NO_x排放浓度难以稳定达到50mg/m³以下的生物质锅炉（含气化炉）配备脱硝设施或淘汰，鼓励有条件的县（区）淘汰生物质锅炉（含气化炉）；2023 年6月底前，各县（区）要完成生物质锅炉排查形成整治清单上报至市生态环境局:2023 年底前，完成全部整治任务的 30%。 6. 加强低VOCs含量原辅材料应用。应用涂装工艺的工业企业应当使用低挥发性有机物含量的涂料，并建立保存期限不少于3年的台账，记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及VOCs 含量。新建、改建、扩建的出版物印刷类项目全面使用低VOCs 含量的油墨，皮鞋制造、家具制造业类项目基本使用低VOCs 含量胶粘剂。房屋建筑和市政工程全面使用低VOCs含量涂料和胶粘剂，除特殊功能要求外的室内地坪施工、室外构筑物防护和城市道路交通标志基本使用低VOCs 含量涂料。 7. 全面开展涉 VOCs 储罐排查，2023年6月底前各县（区）要建立储罐清单，制定整治方案:2023 年底前，基本完成整治，确需一定整改周期的，最迟在下次检维修期间完成整改。
--	---

	8. 加强石油化工企业、储油库的受控储罐附件泄漏、储罐无废气收集和治理措施、罐车油气回收管线泄漏浓度超标、LDAR 未按规定实施、加油站油气回收系统运行不正常、设备与管线组件油气泄漏等突出问题排查整治。2023 年底前，惠城区、惠阳区、博罗县、大亚湾区基本完成省生态环境厅《关于加强重点石化企业和油气仓储基地挥发性有机物治理问题整改的通知》[2022-1379(大气)]、《关于加强重点涉气企业、加油站和储油库挥发性有机物(VOCs)治理问题整改的通知》[2022-5319(大)]等所涉及问题的整治，并举一反三查找整治本地其他企业相关问题，确需一定整改周期的，最迟在相关设备下次停车（工）大修期间完成整改。2023年底前，完成对万吨级及以上原油、成品油（相应温度下真实蒸汽压在 7.9kPa以上下同）码头装船泊位、现有8000总吨以上油船油气回收治理现状摸查评估，并制定整治计划，按照国家时限要求完成治理。 9. 强化重点污染源监测监管，督促石化企业严格按照规定开展泄漏检测与修复（LDAR）工作，开展企业 LDAR工作实施情况的审核评估。2023年底前，建成市级 LDAR信息管理平台，并与省相关管理平台联网。推动已完成站点端油气回收在线监测系统建设的加油站与生态环境部门联网，2023年底前，完成69个车用汽油年销售量大于（含）2000吨的加油站油气回收在线监测系统建设。 10. 加大对采用低效NO_x治理工艺设备的排查整治。2023年6月底前，各县(区)完成一轮次对采用脱硫脱硝一体化、湿法脱硝、微生物法脱硝等治理工艺的锅炉和炉窑的排查抽测，建立企业台账，督促不能稳定达标的企业年底前完成整改。 11. 新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性VOCs除外）、低温等离子等低效VOCs治理设施（恶臭处理除外）。加大对上述低效VOCs治理设施及其组合技术的排查整治，督促达不到治理要求的低效治理设施更换或升级改造，2023年底前，完成49家低效VOCs治理设施改造升级。 大气污染防治相符性分析：本项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路201号沃德智控产业园厂房六第7、8层，不在石化、化工、工业涂装、包装
--	---

	印刷、家具、电子等涉 VOCs 的重点工业园区和工业聚集区；本项目主要从事不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料的生产加工，属于包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业，不属于石油化工、储油等生产项目；项目使用的水性油墨、PE 塑胶新粒等均为低 VOC 物料；项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶产生有机废气采用“二级活性炭吸附”装置后高空达标排放，符合大气污染防治工作方案的要求。 (7) 广东省土壤与地下水污染防治要求： 1. 以垃圾填埋场、省级化工园区为重点，开展地下水环境状况调查评估。对初步调查确定的一类 and 三类化工园区、一类危险废物处置场和垃圾填埋场开展地下水环境状况详细调查。 2. 加强涉重金属行业污染防控。深化涉镉等重点行业企业污染源排查整治，动态更新污染源排查整治清单。韶关、阳江、清远市要督促有关涉重金属污染物排放企业严格执行特别排放值相关规定。2023年底前，各地要督促纳入大气环境重点排污单位名录的涉镉等重金属排放企业实现大气污染物中的颗粒物自动监测、监控设备联网。 (8) 惠州市土壤与地下水污染防治要求： 1. 加强地下水污染源头防控和风险管控。持续推进重点污染源地下水环境状况调查，完成9个“双源”地块和11个危险废物处置场地下水环境状况初步调查，加强调查类项目成果集成与应用，督促相关责任主体落实地下水污染防治法定义务。(市生态环境局牵头，市自然资源局、水利局、城管执法局、市容环境卫生事务中心等参与)组织生活垃圾填埋场运营单位开展防渗衬层完整性检测、地下水自行监测，并对发现的问题进行核实整改。当防渗衬层系统发生渗漏时，应及时采取补救措施。(市城管执法局负责，市市容环境卫生事务中心参与)加强生活垃圾填埋场地下水水质的监督性监测。 2. 加强涉重金属行业污染防控。进一步开展涉镉等重点行业企业污染源排查，根据排查情况，将需要整治的企业列入整治清单，督促企业制定整改方案，落实整改措施。持续督促纳入大气环境重点排污单位名录的涉镉等重金属
--	--

排放企业按排污许可证规定实现大气污染物中的颗粒物自动监测、监控设备联网。 土壤和地下水污染防治相符性分析：本项目不产生重金属污染物，不属于重金属重点行业企业重点排查区域。项目厂房车间、仓库地面硬底化，做好防渗漏、防雨淋、防扬尘措施，符合土壤污染防治工作方案要求。 9、与《关于印发广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引的通知》（粤环办〔2021〕43号）相符性分析 表1-6 广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引（摘选）				
环节	控制要求	实施要求	本项目情况	相符性
过程控制				
VOCs 物料存储	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	要求	本项目 PE 塑胶新粒、PVC 塑胶片材、热熔胶、珍珠棉板材等储存于包装袋中，水性油墨储存于密闭桶中。	符合
	盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	要求	本项目 PE 塑胶新粒、PVC 塑胶片材、热熔胶、珍珠棉板材储存于包装袋中，常温下不会挥发。水性油墨储存于密闭桶中。在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。	符合
VOCs 物料转移和输送	液体 VOCs 物料应采用管道密闭输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器或罐车。	要求	液态原料在转移、运输过程均采用密封桶装。	符合
	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	要求	本项目 PE 塑胶新粒储存于包装袋中，常温下无有机废气逸出，输送、投料无需密闭投加。	符合
工艺过程	液态 VOCs 物料采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至 VOCs 废气收集处理系统。	要求	本项目水性油墨储存于密闭桶中，采用密闭桶转移，废气经收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理。	符合
	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	要求	本项目 PE 塑胶新粒储存于包装袋中，常温下无有机废气逸出，输送、投料无需密闭投加。	符合
	在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、	要求	项目属 C2319 包装装潢及其他印刷；C2923 塑料丝、绳	符合

		纺丝等)、硫化等作业中应采用密闭设备或在密闭空间中操作, 废气应排至 VOCs 废气收集处理系统; 无法密闭的, 应采取局部气体收集措施, 废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。		及编织品制造; C2924 泡沫塑料制造; C2926 塑料包装箱及容器制造, 项目有机废气经收集后采用 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后由 46 米高排气筒 (DA001) 高空排放。	
非正常排放		载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工 (车)、检维修和清洗时, 应在退料阶段将残存物料退净, 并用密闭容器盛装, 退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统; 清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	要求	本项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶过程中会有有机废气逸出, 在开工前后及检维修停止加热后, 废气收集处理系统处于运行状态。	符合
末端治理					
废气收集		采用外部集气罩的, 距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置, 控制风速不低于 0.3m/s。	要求	本项目要求集气罩控制风速不低于 0.4m/s。	符合
		废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行, 若处于正压状态, 应对管道组件的密封点进行泄漏检测, 泄漏检测值不应超过 500 μ mol/mol, 亦不应有感官可察觉泄漏。	要求	本项目废气收集系统的输送管道密闭, 废气收集系统在负压下运行。	符合
排放水平		塑料制品行业: a) 有机废气排气筒排放浓度不高于广东省《大气污染物排放限值》(DB4427-2001) 第II时段排放限值, 合成革和人造革制造企业排放浓度不高于《合成革与人造革工业污染物排放标准》(GB21902-2008) 排放限值, 若国家和我省出台并实施适用于塑料制品制造业的大气污染物排放标准, 则有机废气排气筒排放浓度不高于相应的排放限值; 车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时, 建设 VOCs 处理设施且处理效率 $\geq 80\%$; b) 厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m ³ , 任意一次浓度值不超过 20mg/m ³ 。	要求	项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序非甲烷总烃排气筒排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 5 标准限值、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022) 表 1 大气污染物排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值三者的较严值, 项目 NMHC 初始排放速率 $< 3\text{kg/h}$ 。厂区内无组织排放监控点 NMHC 执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的较严值。	符合
治理设		吸附床 (含活性炭吸附法): a) 预处理	推	本项目活性炭吸附塔根据有	符合

	设计与运行管理	设备应根据废气的成分、性质和影响吸附过程的物质性质及含量进行选择；b) 吸附床层的吸附剂用量应根据废气处理量、污染物浓度和吸附剂的动态吸附量确定；c) 吸附剂应及时更换或有效再生。	荐	机废气浓度、风量、废气停留时间、床层高度等确定活性炭填装量和更换频次。	
		VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行，VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	要求	本项目将严格遵守“三同时”制度，废气治理设施与主体工程同时设计、施工、运营，治理设施出现故障时有序停止生产，检修完毕后再复产。	符合
	环境管理				
	台账管理	建立 VOCs 原辅材料台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。	要求	本项目将按要求建立 VOCs 原辅材料台账。	符合
		建立废气收集处理设施台账，记录废气处理设施进出口的监测数据（废气量、浓度、温度、含氧量等）、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂等）购买和处理记录。	要求	本项目将按要求建立废气收集处理设施台账。	符合
		建立危废台账，整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。	要求	本项目将建立危废台账，妥善保管转移联单及危废公司资质证明资料。	符合
		台账保存期限不少于 3 年。	要求	本项目将妥善保管台账，保存期限不少于 3 年。	符合
	自行监测	塑料制品行业简化管理排污单位废气排放口及无组织排放每年一次。	要求	本项目为登记管理排污单位，将按要求进行自行监测。	符合
	危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照相关要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	要求	本项目废气治理产生的废活性炭用密封袋包装暂存在危废间，定期交有资质危废公司处置。	符合
	其他				
	建设项目 VOCs 总量管理	新、改、扩建项目应执行总量替代制度，明确 VOCs 总量指标来源。	要求	本项目 VOCs 总量指标由惠州市生态环境局仲恺分局调配。	符合
		新、改、扩建项目和现有企业 VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算，若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法，则参照其相关规定执行。	要求	本项目非甲烷总烃排放量计算参考《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》中相关行业系数、原料挥发性检测报告进行核算。	符合

10、与《惠州市人民政府关于印发惠州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（惠府〔2022〕11号）相符性分析

表 1-7 本项目与惠府〔2022〕11号相符性分析对照表

要求	细化标准	项目情况	相符性
加强“两高”项目源头防控	加强高耗能高排放建设项目生态环境源头防控。禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。严格“两高”项目环评审批，审查涉“两高”行业的有关综合性规划和工业、能源等专项规划环评；以“两高”行业为主导产业的园区规划环评应增加碳排放情况与减排潜力分析。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	本项目生产产品为不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料加工生产，主要产污工序为气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶，以电能作为能源，不属于水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革、钢铁、原油加工等高耗能高排放建设项目。	符合
	加强涉气项目环境准入管理。环境空气质量一类功能区实施严格保护，禁止新建、扩建大气污染物排放工业项目（国家和省规定不纳入环评管理的项目除外）。禁止新建、扩建燃煤燃油的火电机组（含企业自备电站），推进现有服役期满及落后老旧的燃煤火电机组有序退出；原则上不再新建燃煤锅炉，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉，逐步推动高污染燃料禁燃区全覆盖。禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目。	本项目产品为不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料，主要产污工序为气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶，生产以电能作为能源，不属于禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。	符合
	加强涉水项目环境准入管理。在东江流域内，除国家产业政策规定的禁止项目外，还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。禁止在东江干流和一级支流两岸、西枝江主要支流两岸及大中型水库最高水位线水平外延五百米范围内新建废弃物堆放场和处理场。饮用水水源保护区全面加强水源涵养，强化源头控制，禁止新建排污口，严格防范水源污染风险，切实保障饮用水安全，一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；二级保护	本项目位于东江流域，产品为不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料，不属于东江流域内禁止新建项目类别，也不属于严格控制项目类别。	符合

	区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目。饮用水水源准保护区内禁止新建、扩建对水体污染严重的建设项目。								
综上所述，本项目符合《惠州市人民政府关于印发惠州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（惠府〔2022〕11号）的要求。 11、与《广东省生态环境厅关于印发〈广东省生态环境保护“十四五”规划〉的通知》（粤环〔2021〕10号）相符性分析 摘录粤环〔2021〕10号文中第五章第三节部分内容进行相符性分析。 表 1-8 本项目与粤环〔2021〕10号相符性分析对照表 <table><tr><th>细化标准</th><th>项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>严格实施VOCs排放企业分级管控，全面推进涉VOCs排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉VOCs生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推进工业园区、企业集群因地制宜统筹规划建设一批集中喷涂中心（共性工厂）、活性炭集中再生中心，实现VOCs集中高效处理。</td><td>本项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序会产生有机废气，有机废气风量小、浓度低，废气经收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理。</td><td>符合</td></tr></table> 综上所述，本项目符合《广东省生态环境厅关于印发〈广东省生态环境保护“十四五”规划〉的通知》（粤环〔2021〕10号）的要求。 12、与广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）相符性分析 本项目严格按广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）控制要求，做好 VOCs 物料的储存、转移和输送、工艺过程和收集系统等无组织排放控制要求。 VOCs 物料储存：本项目 PE 塑胶新粒、PVC 塑胶片材、热熔胶、珍珠棉板材储存于包装袋中，常温下无有机废气逸出，本项目水性油墨储存于密闭桶中。 VOCs 物料转移和输送：本项目 PE 塑胶新粒、PVC 塑胶片材、热熔胶、珍珠棉板材储存于包装袋中，常温下无有机废气逸出，输送、投料无需密闭投加。本项目水性油墨储存于密闭桶中，采用密闭桶转移。				细化标准	项目情况	相符性	严格实施VOCs排放企业分级管控，全面推进涉VOCs排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉VOCs生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推进工业园区、企业集群因地制宜统筹规划建设一批集中喷涂中心（共性工厂）、活性炭集中再生中心，实现VOCs集中高效处理。	本项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序会产生有机废气，有机废气风量小、浓度低，废气经收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理。	符合
细化标准	项目情况	相符性							
严格实施VOCs排放企业分级管控，全面推进涉VOCs排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉VOCs生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推进工业园区、企业集群因地制宜统筹规划建设一批集中喷涂中心（共性工厂）、活性炭集中再生中心，实现VOCs集中高效处理。	本项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序会产生有机废气，有机废气风量小、浓度低，废气经收集后采用“二级活性炭吸附”装置处理。	符合							

	VOCs 无组织排放废气收集处理系统：本项目有机废气主要来自气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序，废气收集系统与生产工艺设备同步运行，当有机废气收集处理系统发生故障或检修时，及时停止以上工序。 企业厂区内及周边污染监控要求：拟按规定落实日常环境监测。 综上，本项目 VOCs 物料储存、转运输送、废气收集处理系统和检测要求均与广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）要求相符。 13、与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023—2025年）》（粤环函〔2023〕45 号）的相符性分析 以下引用原文： （二）强化固定源 VOCs 减排。 9.印刷、家具、制鞋、汽车制造和集装箱制造业 工作目标：修订印刷、家具、制鞋、汽车制造业VOCs排放标准。推动企业实施 VOCs 深度治理。 工作要求：鼓励印刷、家具、制鞋、汽车制造和集装箱制造企业对照行业标杆水平，采用适宜高效的治污设施，开展涉VOCs工业企业深度治理，印刷企业宜采用“减风增浓+燃烧”“吸附+燃烧”“吸附+冷凝回收”、吸附等治理技术；家具制造企业宜采用漆雾预处理+吸附浓缩+燃烧（蓄热燃烧、催化燃烧）；汽车制造和集装箱制造企业推进低VOCs原辅材料替代。印刷等行业执行国家和省新发布或修订有关有组织与无组织排放控制要求，有相同大气污染物项目的执行较严格排放限值，污染物项目不同的同时执行国家和省相关污染物排放限值。 10.其他涉VOCs排放行业控制 工作目标：以工业涂装、橡胶塑料制品等行业为重点，开展涉VOCs企业达标治理，强化源头、无组织、末端全流程治理。 工作要求：加快推进工程机械、钢结构、船舶制造等行业低VOCs含量原辅材料替代，引导生产和使用企业供应和使用符合国家质量标准产品；企业无
--	--

组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4号）要求，无法实现低VOCs原辅材料替代的工序，宜在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施；新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性VOCs除外）、低温等离子等低效VOCs治理设施（恶臭处理除外），组织排查光催化、光氧化、水喷淋、低温等离子及上述组合技术的低效VOCs治理设施，对无法稳定达标的实施更换或升级改造。						
.....						
相符性分析：本项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序产生的有机废气采用 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后由 46 米高排气筒（DA001）高空排放，处理后非甲烷总烃有组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 标准限值、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 大气污染物排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值三者的较严值；厂区内无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的较严值要求。项目使用的水性油墨、PE 塑胶新粒等均为低 VOC 物料。因此，项目建设符合该文件要求。						
14、与《关于印发广东省塑料污染治理行动方案（2022—2025 年）的通知》（粤发改资环函〔2022〕1250 号）相符性分析						
表 1-9 本项目与粤发改资环函〔2022〕1250 号相符性分析对照表						
<table><tr><th>通知要求</th><th>项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>1.推行塑料制品绿色设计。推动塑料制品全生命周期各环节技术绿色化，优化产品结构设计，减少产品材料设计复杂度，增强塑料制品安全性和易回收利用性。严格落实国家绿色设计、生态设计、绿色评价等相关标准，鼓励企业采用新型绿色环保功能材料，增加使用符合质量控制标准和用途管制要求的再生塑料，有效增加绿色产品供给。加大限制商品过度包装标准的宣贯力度，加强对商品过度包装的执法监管。</td><td>本项目产品为不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料，项目产品均设计简单，易于回收利用。</td><td>符合</td></tr></table>	通知要求	项目情况	相符性	1.推行塑料制品绿色设计。推动塑料制品全生命周期各环节技术绿色化，优化产品结构设计，减少产品材料设计复杂度，增强塑料制品安全性和易回收利用性。严格落实国家绿色设计、生态设计、绿色评价等相关标准，鼓励企业采用新型绿色环保功能材料，增加使用符合质量控制标准和用途管制要求的再生塑料，有效增加绿色产品供给。加大限制商品过度包装标准的宣贯力度，加强对商品过度包装的执法监管。	本项目产品为不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料，项目产品均设计简单，易于回收利用。	符合
通知要求	项目情况	相符性				
1.推行塑料制品绿色设计。推动塑料制品全生命周期各环节技术绿色化，优化产品结构设计，减少产品材料设计复杂度，增强塑料制品安全性和易回收利用性。严格落实国家绿色设计、生态设计、绿色评价等相关标准，鼓励企业采用新型绿色环保功能材料，增加使用符合质量控制标准和用途管制要求的再生塑料，有效增加绿色产品供给。加大限制商品过度包装标准的宣贯力度，加强对商品过度包装的执法监管。	本项目产品为不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料，项目产品均设计简单，易于回收利用。	符合				

	2.加强部分涉塑产品生产监管。严格按照国家规定，全面禁止生产厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜等部分危害环境和人体健康的产品。落实国家关于禁用塑料微珠政策，推动淋洗类化妆品、牙膏禁用塑料微珠。加大监督检查力度，将塑料污染治理工作要求纳入年度全省化妆品生产经营监督检查计划，开展淋洗类化妆品和牙膏等生产经营企业常态化监督检查。	本项目产品为包不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料，不属于超薄塑料购物袋、聚乙烯农用地膜、塑料微珠等禁止生产产品。	符合
	3.推进一次性塑料制品使用减量。按照国家部署，严格执行国家有关禁止、限制销售和使用部分塑料制品的规定。落实《商务领域一次性塑料制品使用、报告管理办法》，实施一次性塑料制品使用、回收情况报告制度，压紧压实商品零售、电子商务、餐饮、住宿等有关行业经营者落实主体责任。进一步规范集贸市场塑料购物袋的销售和使用，加大餐饮外卖、展会活动、宾馆酒店禁限塑的监督管理力度。督促指导电子商务、外卖等平台企业和快递企业按照国家要求制定一次性塑料制品减量规则。	本项目不属于商品零售、电子商务、餐饮、住宿等有关行业。	符合
综上所述，本项目符合《关于印发广东省塑料污染治理行动方案（2022—2025 年）的通知》（粤发改资环函〔2022〕1250 号）的要求。			
15、项目与《关于扎实推进塑料污染治理工作的通知》（发改环资〔2020〕1146 号）的相符性分析			
（一）加强对禁止生产销售塑料制品的监督检查。各地市场监管部门要开展塑料制品质量监督检查，依法查处生产、销售厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜等行为；按照《意见》规定的禁限期限，对纳入淘汰类产品目录的一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签、含塑料微珠日化产品等开展执法工作。各地工业和信息化部门要会同相关部门按照当地部署要求，组织对辖区内涉及生产淘汰类塑料制品的企业进行产能摸排，引导相关企业及时做好生产调整等工作。			
（二）加强对零售餐饮等领域禁限塑的监督管理。各地商务等部门要按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，结合当地政府工作安排，加强对商品零售场所、外卖服务、各类展会活动等停止使用不可降解塑料袋等的监督管理。各地商务、市场监管部门要按照当地部署要求，推动集贸市场建立购物袋集中购销制度，进一步规范集贸市场塑料购物袋的销售和使用。各地文化和旅游等部门要按照当地部署要求，加强景区景点餐饮服务禁限塑的监督管理。各地要结合实际，明确餐饮行业禁限塑的具体监管部门并加强			

	监督管理，引导督促相关企业做好产品替代并按照《意见》规定期限停止使用一次性塑料吸管和一次性塑料餐具。 （三）推进农膜治理。各地农业农村部门要加强与供销合作社协作，组织开展以旧换新、经营主体上交、专业化组织回收等，推进农膜生产者责任延伸制度试点，推进农膜回收示范县建设，健全废旧农膜回收利用体系。各地农业农村部门要会同相关部门对市场销售的农膜加强抽检抽查，将厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜、违规用于农田覆盖的包装类塑料薄膜等纳入农资打假行动。 （四）规范塑料废弃物收集和处置。各地住房城乡建设部门要结合实施生活垃圾分类，加大塑料废弃物分类收集和处理力度，推动将分拣成本高、不宜资源化利用的低值塑料废弃物进入生活垃圾焚烧发电厂进行能源化利用，减少塑料垃圾的填埋量。 相符性分析：项目主要从事不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料的加工生产，属于 C2319 包装装潢及其他印刷；C2923 塑料丝、绳及编织品制造；C2924 泡沫塑料制造；C2926 塑料包装箱及容器制造行业，项目生产的包装袋厚度大于 0.025 毫米，不属于禁止生产、销售的塑料制品以及禁止、限制使用的塑料制品。 综上所述，项目符合《关于扎实推进塑料污染治理工作的通知》（发改环资〔2020〕1146 号）的相关要求。 16、与惠州市人民政府《关于印发惠州市国土空间总体规划（2021-2035 年）的通知》（惠府〔2025〕12号）的相符性分析 严格永久基本农田占用与补划。已划定的永久基本农田，任何单位和个人未经依法批准，不得擅自占用或者改变用途。国家能源、交通、水利、军事设施等重点建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，涉及农用地转用或者土地征收的，必须经国务院批准。永久基本农田不得转为林地、草地、园地等其他农用地及农业设施建设用地。严禁占用永久基本农田发展林果业和挖塘养鱼，严禁占用永久基本农田种植苗木、草皮等用于绿化装饰以及其他破坏耕作层的植物，严禁占用永久基本农田挖湖造景、建设绿化带，严禁
--	---

	新增占用永久基本农田建设畜禽养殖设施、水产养殖设施和破坏耕作层的种植业设施。 全市划定陆域生态保护红线面积约2101.15平方公里，海洋生态保护红线面积约1393平方公里。生态保护红线内依据国家相关政策进行严格管控，自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动；核心保护区外禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。各级各类空间规划编制要符合生态保护红线的管控要求，发挥生态保护红线对于国土空间开发的底线作用。 落实上级下达的碳排放减量任务和能源消耗总量任务，提高自然资源要素保障和节约集约利用水平。通过“三旧”改造、存量盘活等手段，探索自然资源高效利用模式。重点保障新能源、新型产业、轨道交通等绿色低碳型项目的用地需求，为风电、光伏发电等非化石能源的开发利用预留空间，严格限制高排放、高耗能、高污染用地。 相符性分析：项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路201号沃德智控产业园厂房六第7、8层，项目用地属于工业用地，不属于永久基本农田，不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区及其它需要特殊保护的敏感区域，符合生态红线保护要求；本项目主要从事不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料加工生产，属于C2319包装装潢及其他印刷；C2923塑料丝、绳及编织品制造；C2924泡沫塑料制造；C2926塑料包装箱及容器制造行业，不属于高排放、高耗能、高污染项目，因此，项目建设符合该文件要求。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

惠州市思橡科技有限公司位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路 201 号沃德智控产业园厂房六第 7、8 层，中心点经纬度 E114°16'54.163"（114.265045°），N23°2'53.519"（23.048199°），项目租赁惠州市沃德实业发展有限公司的现有厂房进行生产，项目总投资 1000 万元，环保投资 30 万元，占地面积 3470m²，建筑面积 6940m²，主要从事不干胶标签、PE 袋、包装盒、珍珠棉包装材料生产，项目投产后产不干胶标签 10 万平方米/年、PE 袋 100 万件/年、包装盒 40 万件/年、珍珠棉包装材料 20 万件/年。项目员工人数 35 人，均不在项目内食宿，年工作日为 300 天，每天 1 班制，每天工作 8 小时。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 9 月 1 日起施行）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）和广东省人民政府《广东省环境保护条例》等有关建设项目环境保护管理的规定，新建、改建、扩建项目要进行环境影响评价，本项目属于“39 印刷 231—其他、53 塑料制品业 292—其他”类别，需编制建设项目环境影响报告表，因此，惠州市思橡科技有限公司委托惠州市恒庆环保科技有限公司（我公司）承担本项目的环境影响评价工作，评价单位在充分收集有关资料后，依据国家、地方的有关环保法律法规，完成了本项目的环境影响报告表编制工作，供建设单位报生态环境主管部门审批。

2、项目主要工程内容

本项目租赁园区厂房六第 7、8 层厂房作为生产车间。项目所在厂房共 10 层，总高度 43.96 米，本项目主要工程内容见下表。

表 2-1 项目主要工程内容情况一览表

类别	项目名称	工程内容
主体工程	生产车间	7 楼：建筑面积 3470m²，设置吹膜、过胶等区域； 8 楼：建筑面积 3470m²，设置气泡吹膜、制袋等区域
辅助工程	办公区	位于 8 楼生产车间内东南侧
公用工程	供水系统	由市政自来水管网供水
	排水系统	园区内已做好“雨污分流”排水系统及接驳工作
	供电系统	市政电网供给，不设备用发电机

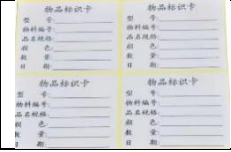
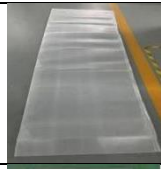
	环保工程	废水处理系统		生活污水经厂内化粪池预处理后排入市政污水管网，进入陈江街道办二号污水处理厂处理达标后排放	
		废气治理		气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶产生废气采用 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后由 46 米高排气筒（DA001）高空排放； 项目粘合工序产生的废气通过加强车间管理后以无组织的形式排放	
		噪声治理		噪声源隔音、减振，合理布局，厂房隔音	
		固废	一般固废	暂存固废间，定期交专业公司回收或处置。一般固废间位于 7 楼生产车间内西南侧，建筑面积约 10m ²	
			危险废物	暂存危废间，定期交有资质危废公司处置。危废间位于 7 楼生产车间内西南侧，建筑面积约 10m ²	
			生活垃圾	由环卫部门统一处理	
	储运工程	成品仓库		位于 7 楼生产车间内西南侧	
				位于 8 楼生产车间内西南侧	
		原材料仓库		位于 7 楼生产车间内西南侧	
				位于 8 楼生产车间内西南侧	
	依托工程	生活污水		依托园区内的三级化粪池	
3、生产规模及产品方案					
根据建设单位提供的资料，项目的生产规模及产品方案详见下表。					
表 2-2 项目生产规模及产品方案一览表					
产品名称		年产量	重量	产品图片	用途
不干胶标签		10 万平方米	170g/平方米		工业标签
				产品印刷面积：印刷面积占总面积 30%	
PE 袋	PE 气泡袋	40 万件	420g/件		工业包装
	普通 PE 袋	60 万件	180g/件		
包装盒		40 万件	232g/件		食品、工业包装
珍珠棉包装材料		20 万件	385g/件		工业包装
4、主要原辅材料消耗					

表 2-3 项目主要原辅材料年用量表							
序号	产品	原材料	年用量	物理性状	包装	存储位置	最大存储量
1	不干胶标签	不干胶原料	10.1 万平方米	固体	1000 平方米/袋	原料仓	8000 平方米
2		双面胶	10.1 万平方米	固体	1000 平方米/袋		8000 平方米
3		水性油墨	1t	液体	25kg/桶		0.05t
4		印刷版	5000 张	固体	/		400 张
5	PE 袋	PE 塑胶新粒	282.3t	固体颗粒	25kg/袋		23t
6	包装盒	PVC 塑胶片材	95.8t	固体	/		7t
7	PE 袋、包装盒	模具	150 套	固体	/		15 套
8	珍珠棉	珍珠棉板材	77.8t	固体	/		6t
9	包装材料	热熔胶	0.4t	固体	5kg/袋		0.04t
10	共用	机油	0.5t	液体	25kg/桶		0.25t
11		包装材料	2.5t	固体	/		0.2t

表 2-4 项目主要原辅材料主要成份及其理化性质一览表		
序号	原辅材料名称	理化性质
1	水性油墨	主要成分为水性丙烯酸树脂 42%~48%、助剂 0.5%~1%、颜料黑 8%~15%、水 40%~60%，相对密度（水=1）：1.1，详见附件 5。
2	热熔胶	固体，主要成分为乙烯-醋酸乙烯共聚物 30%~50%、树脂 20%~55%、石蜡 5%~20%、抗氧剂 1%~5%，详见附件 6。
3	PE 塑胶新粒	聚乙烯，是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。具有耐腐蚀性，电绝缘性优良。低压聚乙烯的熔点，刚性，硬度和强度较高，吸水性小，有良好的电性能和耐辐射性；高压聚乙烯的柔软性，伸长率，冲击强度和渗透性较好；低压聚乙烯适于制作耐腐蚀零件和绝缘零件；高压聚乙烯适于制作薄膜等，熔点约 126~136℃；成型温度 140~200℃，分解温度约 300℃。
4	PVC 塑胶片材	聚氯乙烯片材，是一种乙烯基的聚合物质，其材料是一种非结晶性材料。PVC 材料具有不易燃性、高强度、耐气候变化性以及优良的几何稳定性。PVC 对氧化剂、还原剂和强酸都有很强的抵抗力。变形温度：80℃，分解温度 160-180℃。
5	珍珠棉板材	主要成分为聚乙烯，是一种新型环保材料，具有轻质、柔软、保温、防震等卓越性能。它是由可发性聚乙烯制成的非交联闭孔结构材料。此外，珍珠棉板材还具备隔音、隔热、耐冲击、防摩擦、防水、防腐、防潮、防变形、无毒、无异味等特性。
6	机油	即发动机润滑油，密度约 0.91g/cm³。机油由基础油和添加剂两部分组成，基础油是机油的主要成分决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是机油的重要组成部分。

原辅材料中 VOC 含量限值相符性分析				
表2-5 项目原辅材料VOC含量限值符合性判定表				
原辅材料	VOC 含量	执行标准	标准限值	是否符合

水性油墨	0.2%	《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）表 1 中水性油墨-网印油墨限值		≤30%	是
热熔胶	11g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）中表 3 本体型胶粘剂 VOCs 含量限值-“热塑类-其他限值 50g/kg”		≤50g/kg	是

表 2-6 项目主要原料用量核算表

产品	使用原料	总印刷面积（m ² ）	湿膜厚度（μm）	密度（g/cm ³ ）	利用率	年用量（t/a）	设计用量（t/a）
不干胶标签	水性油墨	30300	25	1.1	95%	0.88	1

注：1、项目不干胶原料面积为 10.1 万 m²，印刷面积约占原料总面积的 30%（3.03 万 m²）；
2、年用量=总工作面积×厚度×密度÷利用率。

5、主要生产设备

表 2-7 项目主要生产设备一览表

序号	产品	设备名称	数量（台）	设施参数	备注	位置
1	不干胶标签	印刷机	2	处理能力：8m ² /h	印刷工序	8F
2		覆胶机	1	/	覆胶工序	
3		模切机	1	/	模切工序	
4		切片机	1	/		
5	PE袋	吹膜机	2	处理能力：25kg/h 加热温度：170℃	吹膜工序	7~8F
6		气泡吹膜机	2	处理能力：40kg/h 加热温度：170℃	气泡吹膜工序	
7		制袋机	4	/	制袋工序	
8	包装盒	吸塑机	2	处理能力：22kg/h 加热温度：110℃	吸塑成型工序	8F
9		冲压机	2	/	裁切工序	
10	珍珠棉板	立切机	1	/	切割工序	7F
11		冲切机	2	/		
12		自动粘合机	2	加热温度：130℃	粘合工序	
13		过胶机	2	加热温度：130℃	过胶工序	
14	/	空压机	2	15kW	辅助设备	
15		冻水机	1	循环流量：10m ³ /h	辅助设备	

注：所有设备均采用电能。

表 2-8 印刷机设备产能核算

设备名称	数量（台）	单台设备小时产能（m ² /h）	全年加工时长（h）	单台设备生产能力（万 m ² /a）	最大产能（万 m ² /a）
印刷机	2	8	2400	1.92	3.84

注：1、根据上表分析，项目印刷设备最大产能为 3.84 万 m²/a，项目不干胶原料年使用量共 10.1 万 m²/a，根据企业提供资料，印刷面积占原料总面积的 30%，即印刷机加工总量为 3.03 万 m²/a。因此，印刷设备配置能满足生产要求。

表 2-9 吸塑机、气泡吹膜机、吹膜机产能核算表

设备名称	设备数量/台	生产能力 kg/h	工作时间 h	单台设备最大产能 t/a	最大产能 t/a
------	--------	-----------	--------	--------------	----------

吸塑机	2	22	2400	52.8	105.6
气泡吹膜机	2	40	2400	96	192
吹膜机	2	25	2400	60	120

注：1、根据表格分析，项目吸塑机、气泡吹膜机、吹膜机最大产能分别为 105.6t/a、192t/a、120t/a，项目 PVC 塑胶片材用量为 95.8t/a、PE 塑胶新粒用量共为 282.3t/a，即吸塑机设计产能为 95.8t/a，气泡吹膜机、吹膜机设计产能共为 282.3t/a。因此，气泡吹膜机、吸塑机、吹膜机配置能满足生产要求。

6、能耗水耗情况

表 2-10 项目能耗水耗一览表

序号	名称	用量	用途	来源
1	生活用水	350 吨/年	办公、生活	市政供水
	生产用水	360 吨/年	冷却用水	
2	电	15 万度/年	生产、办公	市政供电

1) 冷却用水

项目设有 1 台冻水机，用于吹膜、吸塑成型工序间接冷却，循环流量为 10m³/h，则总循环水量共为 24000t/a。循环冷却过程中会有一定量的损耗，需定期补充。根据《建筑给水排水设计规范》，冷却塔补充水量为循环水量的 1-2%，本项目取 1.5%，则定期补充水量为 360t/a。项目不外排生产废水。

2) 生活污水

本项目员工人数 35 人，均不在项目内食宿，生活用水参考广东省地方标准《用水定额第三部分：生活》（DB44/T1461.3-2021）“国家机构-办公楼-无食堂和浴室的生活用水定额 10m³/人·a（先进值）”计，则本项目生活用水量共为 350t/a。生活污水排放系数 0.9，则项目生活污水总量为 315t/a。

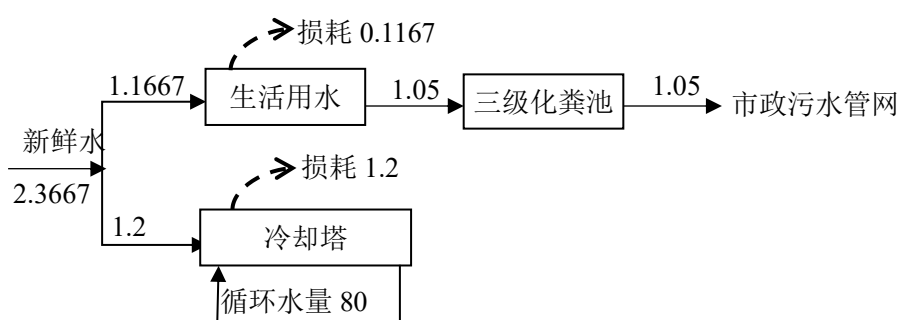


图2-1 项目水平衡图（单位：t/d）

7、劳动定员与工作制度

根据建设单位提供的资料项目工作制度及劳动定员见下表。

表 2-11 项目工作制度及劳动定员一览表

序号	员工人数	工作制度	食宿情况
----	------	------	------

1	35人	一班制，8 小时/班，300 天/年	均不在项目内食宿
注：项目不涉及夜间生产。			
水性油墨 1t VOCs 含量 0.2% 印刷 0.002 热熔胶 0.4t VOCs 含量 1.1% 回流焊 0.0044 PVC 塑胶片材 95.8t/a 产污系数 2.368kg/t-原料 吸塑成型 0.2269 PE 塑胶新粒 282.3t/a 产污系数 2.368kg/t-原料 气泡吹膜、吹膜 0.6685 PE 塑胶新粒 282.3t/a，热压 面积仅原料 10% 产污系数 2.368kg/t-原料 制袋 0.0668 0.9686 0.2739 有组织排放量 0.411 废气处理设施 吸附量 0.2837 无组织排放量			
图 2-2 项目挥发性有机物平衡图（单位：t/a）			
8、厂区平面布置			
根据现场勘查，项目东面为厂房三，南面为空地，西面为厂房七，北面为厂房五。项目四至关系图见附图 2，现场勘查照片见附图 4。			
本项目租赁园区厂房六第 7、8 层厂房作为生产车间，7 楼设置吹膜、过胶、固废仓、危废仓等区域；8 楼设置气泡吹膜、制袋等区域。			
项目废气排气筒、危废间设置于远离最近敏感点的位置，项目平面布置合理。厂区平面布置见附图 6。			
表 2-12 四至关系一览表			
序号	方位	名称	与项目厂界距离（m）
1	东面	厂房三	12
2	南面	空地	相邻
3	西面	厂房七	12
4	北面	厂房五	20
工艺流程和产排污环节	一、项目生产工艺流程		
	1、项目不干胶标签生产工艺流程图		

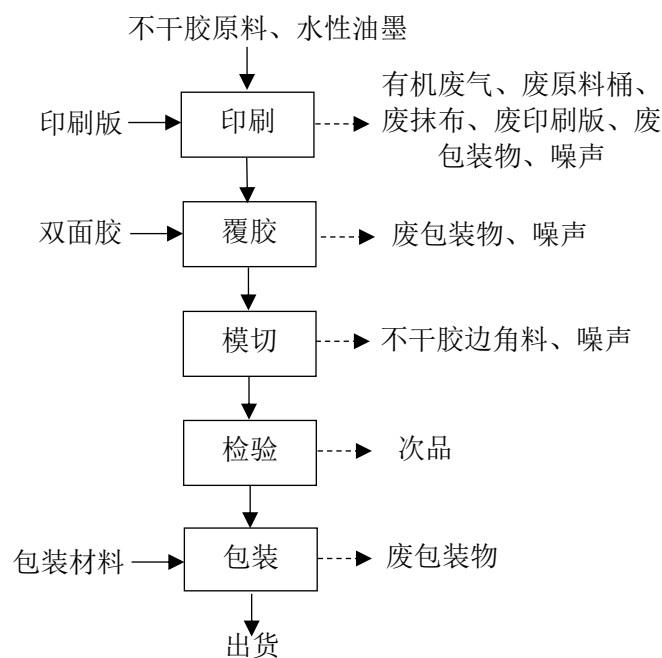


图 2-3 项目不干胶标签生产工艺流程图及产污环节示意图

产品生产工艺流程简述如下：

(1) 印刷：项目将外购的不干胶原料使用印刷机加入水性油墨进行印刷，印刷方式为孔版印刷，印上所需的图案、字体，印刷后自然晾干即可。项目定期使用抹布对印刷机、印刷版进行擦拭，项目印刷机、印刷版清洁程度要求较低，故仅需用抹布蘸水擦拭即可，定期产生废印刷版，该工序会产生有机废气、废印刷版、废抹布、废包装物、废原料桶和噪声。

(2) 覆胶：将印刷后的不干胶纸使用覆胶机加入双面胶进行覆胶，双面胶自带粘性，无需加热，该工序会产生废包装物、噪声。

(3) 模切：将覆胶后的不干胶纸使用模切机、切片机进行模切，该工序会产生不干胶边角料和噪声。

(4) 检验：将模切后的不干胶标签通过人工进行检验，该工序会产生次品。

(5) 包装、出货：项目将检验合格的产品人工使用包装材料进行包装，包装完成后即可出货。该工序会产生废包装物。

2、项目包装盒生产工艺流程图

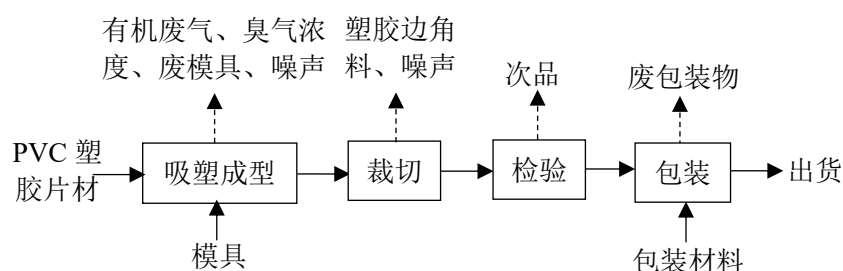


图 2-4 项目包装盒生产工艺流程图及产污环节示意图

产品生产工艺流程简述如下：

(1) **吸塑成型**：项目将外购的PVC塑胶片材通过吸塑机加热变形，加热温度约110℃，加热软化后，通过模边的空气通道，用真空将其吸附于模具上，经短时间的冷却，得到成型的塑料制品，吸塑成型过程采用风冷冷却。该过程不使用脱模剂。该工序会产生有机废气、臭气浓度、废模具和噪声。

(2) **裁切**：冷却后的塑胶件使用冲压机进行裁切，此工序会产生塑胶边角料和噪声。

(3) **检验**：将裁切后的产品人工进行检验，该工序会产生次品。

(4) **包装、出货**：项目将检查后的产品人工进行包装，包装后即可出货。包装工序会产生废包装物。

3、项目 PE 袋生产工艺流程图

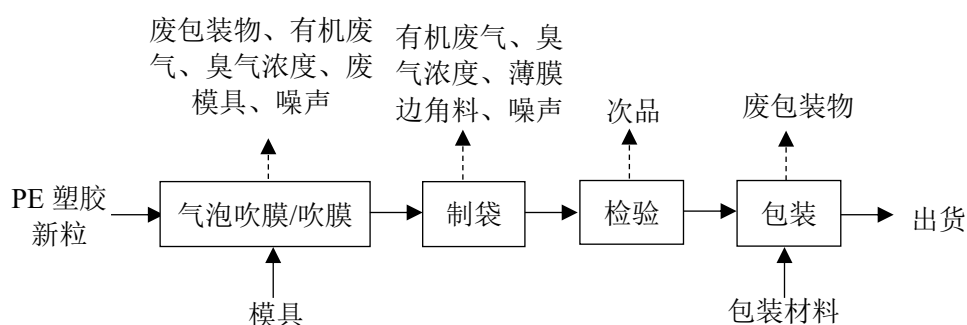


图 2-5 项目 PE 袋生产工艺流程图及产污环节示意图

产品生产工艺流程简述如下：

(1) **气泡吹膜/吹膜**：项目将外购的 PE 塑胶新粒通过密闭管道输送至气泡吹膜机或吹膜机，加热至 170℃，低于塑胶新粒热分解温度（PE 塑胶新粒分解温度约 300℃），不会发生热分解。气泡吹膜原理：经气泡吹膜机挤出 2 张

薄膜，一张塑料膜牵引至辊筒，经设备配套的吹泡装置进行吹泡，另一张加热贴合到吹泡的薄膜上，由此形成气泡膜，吹膜过程均需用冷却水进行温度控制（间接冷却），冷却水循环使用，定期补充，不外排。该工序会产生有机废气、废模具、废包装物、臭气浓度及噪声。

（2）制袋：将气泡吹膜/吹膜后的 PE 膜使用制袋机进行热封切割，得到所需规格的 PE 袋，加热温度约 120℃。该工序会产生有机废气、臭气浓度、薄膜边角料及噪声。

（3）检验：将制袋后的 PE 袋人工进行检验，该工序会产生次品。

（4）包装、出货：将检验合格的产品人工使用包装材料进行包装，包装完成后即可出货。包装工序会产生废包装物。

4、项目珍珠棉包装材料生产工艺流程图

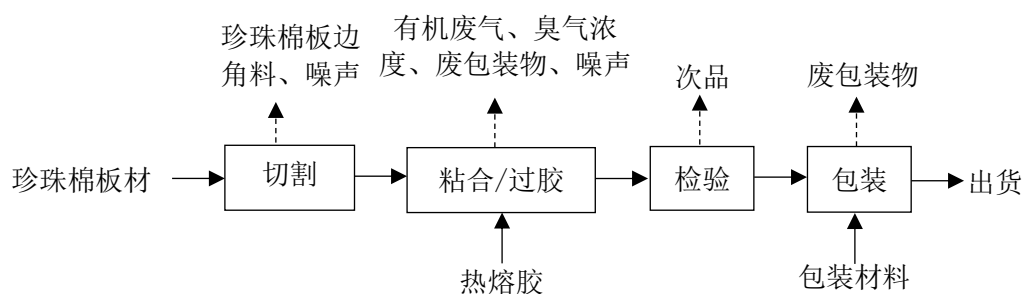


图 2-6 项目珍珠棉包装材料生产工艺流程图及产污环节示意图

产品生产工艺流程简述如下：

（1）切割：项目将外购的珍珠棉板材通过立切机、冲切机进行切割，切成所需要的形状大小。该工序会产生珍珠棉板边角料及噪声。

（2）粘合/过胶：将切割后的 50%珍珠棉板使用自动粘合机加热直接粘合，将珍珠棉板一面烫软，在未凝固前迅速与其他珍珠棉板加压熔合在一起；剩余 50%珍珠棉板使用过胶机添加热熔胶进行过胶粘合，粘合、过胶加热温度均为 130℃（电能加热），过胶后自然晾干即可。粘合工序会产生有机废气、臭气浓度及噪声，过胶工序会产生有机废气、废包装物及噪声。

（3）检验：将粘合后的珍珠棉包装材料人工进行检验，该工序会产生次品。

（4）包装、出货：将检验合格的产品人工使用包装材料进行包装，包装

	完成后即可出货。包装工序会产生废包装物。		
	注：模具为外购成品模具，本项目不进行模具加工及维修。		
	二、主要产污环节分析		
	项目生产过程产污环节分析见下表。		
	表 2-13 产污环节分析		
	类别	所在车间位置	污染源
	废水	/	生活污水
	废气	印刷、吸塑成型、气泡吹膜、吹膜、制袋、粘合、过胶区	印刷、吸塑成型、气泡吹膜、吹膜、制袋、粘合、过胶工序
		吸塑成型、气泡吹膜、吹膜、制袋、粘合区	吸塑成型、气泡吹膜、吹膜、制袋、粘合工序
	一般固废	印刷、覆胶、过胶、包装、气泡吹膜/吹膜区	印刷、覆胶、过胶、包装、气泡吹膜/吹膜工序
		模切区	模切工序
		裁切区	裁切工序
		制袋区	制袋工序
		切割区	切割工序
		吸塑成型、气泡吹膜、吹膜区	吸塑成型、气泡吹膜、吹膜工序
		检验区	检验工序
	危险废物	印刷区	印刷区
		/	设备保养
		/	有机废气处理设施
与项目有关的原有环境污染问题	本项目性质为新建，无原有环境污染问题。		

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

(1) 所在区域环境空气质量达标情况

根据《惠州市环境空气质量功能区划(2024 年修订)》的通知(惠市环〔2024〕16 号),本项目所在地属环境空气质量功能区的二类区,环境空气质量应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单(生态环境部公告 2018 年第 29 号)二级标准。

根据惠州市生态环境局于 2024 年 06 月 21 日发布的《2023 年惠州市生态环境状况公报》显示,如图所示:



图3-1 2023年惠州市生态环境状况公报截图

根据《2023年惠州市生态环境状况公报》,2023年,惠州市环境空气质量优良。六项污染物年评价浓度均达标,其中,二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳和可吸入颗粒物PM₁₀年评价浓度达到国家一级标准;细颗粒物PM_{2.5}和臭氧年评价

浓度达到国家二级标准。综合指数为2.56，AQI达标率为98.4%，其中，优225天，良134天，轻度污染6天，无中度及以上污染，超标污染物为臭氧。

与2022年相比，惠州市环境空气质量有所改善。综合指数下降0.8%，AQI达标率上升4.7个百分点，臭氧下降13.9%，一氧化碳和二氧化氮持平，可吸入颗粒物PM₁₀、细颗粒物PM_{2.5}、二氧化硫分别上升9.1%、11.8%、20.0%。

(2) 特征污染物环境空气质量现状

为了解项目特征污染物非甲烷总烃的环境质量达标情况，引用《中韩（惠州）产业园仲恺片区 2023 年度环境监测及评估报告》于 2024 年 12 月 16 日—2024 年 12 月 22 日进行的补充监测中惠州仲恺高级中学的非甲烷总烃监测数据。惠州仲恺高级中学位于本项目西北面，距本项目 2970 米，监测数据在 3 年有效期内，符合引用监测数据要求。具体见下表。

表 3-1 惠州仲恺高级中学环境空气质量监测结果

采样位置	监测项目	标准值 (mg/m ³)	监测最大值 (mg/m ³)	评价指数 (Pi)	超标率 (%)
惠州仲恺高级中学	非甲烷总烃 (1 小时平均)	2	0.77	0.385	0

监测结果表明，项目区域非甲烷总烃浓度达到《大气污染物排放限值详解》推荐浓度限值要求，项目所在地及周边区域无污染物超标现象，环境空气质量良好。

2、地表水质量现状

本项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政管网，后纳入陈江街道办二号污水处理厂进行深度处理，尾水处理达标后排入东阁排涝站排渠，汇入梧村河，再汇入甲子河，最后汇入潼湖。项目纳污水体为甲子河，参照《中韩（惠州）产业园仲恺片区规划环境影响报告书》《广东省生态环境厅关于印发〈中韩（惠州）产业园仲恺片区规划环境影响报告书审查意见〉的函》（粤环审【2020】237 号），甲子河执行《地表水环境质量标准》Ⅲ类标准。

甲子河地表水环境质量现状引用《中韩（惠州）产业园仲恺片区 2023 年度环境监测及评估报告》W2 甲子河汇入潼湖前 100m 监测点监测数据，具体见下表。

表 3-2 2024 年甲子河汇入潼湖前 100m 断面监测数据统计						
监测断面	检测项目	单位	平均值 (2024.7.22~2024.7.24)	III类	标准指数	是否达标
W2: 甲子河汇入潼湖前100m	pH 值	无量纲	7.07	6~9	0.03	达标
	溶解氧	mg/L	6.6	≥5	0.76	达标
	CODcr	mg/L	16.33	20	0.82	达标
	BOD ₅	mg/L	2.83	4	0.71	达标
	氨氮	mg/L	0.28	1.0	0.28	达标
	总磷	mg/L	0.04	0.2	0.2	达标
	悬浮物	mg/L	20	/	/	达标
	氰化物	mg/L	0.002	0.2	/	达标
	挥发酚	mg/L	0.00015	0.005	0.03	达标
	石油类	mg/L	0.005	0.05	0.10	达标
	砷	μg/L	0.00015	50	0.003	达标
	铬（六价）	mg/L	0.002	0.05	0.04	达标
	铅	μg/L	0.00125	50	0.03	达标
	镉	μg/L	0.0005	5	0.10	达标
	铜	μg/L	0.025	1000	0.025	达标
	锌	μg/L	0.025	1000	0.025	达标
	氟化物	mg/L	0.29	1.0	0.29	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.025	0.2	0.13	达标
	粪大肠菌群	个/L	936.67	10000	0.09	达标
监测结果表明，甲子河的水质指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水质标准。						
3、声环境质量状况						
根据《惠州市生态环境局关于印发<惠州市声环境功能区划分方案（2022年）>的通知》（惠市环〔2022〕33号），项目所在区域为2类声环境功能区（详见附图7）。						
项目厂界外周边 50 米范围内没有现状声环境保护目标，不进行声环境质量现状调查与评价。						
4、生态环境质量现状						
本项目租赁已有厂房，无新增用地，不进行生态环境质量现状调查。						
5、地下水、土壤环境质量现状						
本项目从事不干胶标签、PE袋、包装盒、珍珠棉包装材料的生产加工，项目位于惠州市仲恺高新区潼侨镇宏川路201号沃德智控产业园厂房六第7、8层，						

	用地范围内均进行了硬底化，不存在土壤、地下水污染途径，因此，无需进行土壤、地下水环境质量现状监测。						
环境保护目标	1、大气环境						
	表 3-3 项目周边 500 米范围内敏感点						
	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	人数	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	宏村	居民	环境空气	环境空气质量二级标准	2000	东面、东北面、东南面	250
	众康医院	居民			200	南面	403
	惠州柚见商务公寓等出租屋（含规划居住用地）	居民			100	西南面	470
规划居住用地	居民	/			东面	56	
规划商业金融用地	居民	/			东南面	115	
注：本项目 1km 范围内不存在粮油仓储企业。							
	2、声环境						
	项目厂界外周边 50 米范围内没有现状声环境保护目标。						
	3、地下水环境						
	项目 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉，也无地下水污染途径。						
	4、生态环境						
	本项目租赁已有厂房，无新增用地。						
污染物排放控制标准	1、废气						
	项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序产生的有机废气有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 标准限值、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 大气污染物排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值三者的较严值；印刷产生的总 VOCs 排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷第 II 时段排气筒排放限值和表 3 无组织排放监控点浓度限值；非甲烷总烃厂区内无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》						

(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表A.1厂区内VOCs无组织排放限值的较严值。臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表2排气筒排放标准值及表1恶臭污染物二级新扩改建厂界标准;吸塑成型工序产生的氯化氢、氯乙烯排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值;具体数据见下表。具体数据见下表。

表 3-4 项目大气污染排放限值

污染物	排放限值 (mg/m ³)	排气筒 高度 (m)	速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值		标准名称
				监控点	浓度(mg/m ³)	
NMHC	60	46	/	/	/	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015, 含 2024 年修改单)
	70	46	/	厂区内 监控点	10 (1h 平均)	《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表 1
	80	46	/		30 (任意一次)	
NMHC 最终执行	60	46	/	厂区内 监控点	6 (1h 平均)	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)
	/	/	/		20 (任意一次)	
	/	/	/	厂区内 监控点	6 (1h 平均)	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)
臭气浓度	40000 (无量纲)	46	/	厂界	20 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
氯化氢	100	46	1.38*	厂界	0.2	广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)
氯乙烯	36	46	4.18*	厂界	0.6	

注: 1、项目排气筒属于《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 所列两种高度之间, 采用四舍五入的方法, 因此臭气浓度按排气筒高度 50m的标准值来执行;

2、*项目排气筒高度为46m, 排气筒高度处于表列40、50m两高度之间, 氯化氢用内插法计算其最高允许排放速率, 计算公式: $Q = Q_a + (Q_{a+1} - Q_a)(h - h_a) / (h_{a+1} - h_a) = 2.1 + (3.2 - 2.1)(46 - 40) / (50 - 40) = 2.76\text{kg/h}$; 氯乙烯用内插法计算其最高允许排放速率, 计算公式: $Q = Q_a + (Q_{a+1} - Q_a)(h - h_a) / (h_{a+1} - h_a) = 6.2 + (9.8 - 6.2)(46 - 40) / (50 - 40) = 8.36\text{kg/h}$; 项目排气筒均未高出周边200m内的最高建筑5m以上, 根据DB44/815-2010要求, 排放速率应按其高度对应的排放速率限值的 50%执行。

3、根据《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015, 含2024年修改单)中“5.6 塑料制品工业企业或生产设施的大气污染物排放限值根据其涉及的合成树脂种类, 分别执行表4 或表 5 的标准限值(单位产品非甲烷总烃排放量除外); 无组织排放控制要求按 GB 37822 执行”, 无组织排放应执行(GB 37822)的标准, 但因地方标准有更新, 故按地方标准(DB44/2367-2022)执行即可, 无需执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015, 含2024年修改单)的厂界标准。																																										
2、废水 本项目属于陈江街道办二号污水处理厂纳污范围内, 生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段三级标准后, 通过市政污水管网排入陈江街道办二号污水处理厂处理, 尾水排放的COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-N、TP 等 4 个指标需达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准, 其余指标排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准, 具体指标详见下表: 表 3-5 陈江街道办二号污水处理厂出水水质 (单位: mg/L, pH 除外) <table><tr><th>污染物</th><th>COD_{Cr}</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>NH₃-N</th><th>总氮</th><th>总磷</th></tr><tr><td>DB44/26-2001 第二时段三级标准</td><td>≤500</td><td>≤300</td><td>≤400</td><td>--</td><td>--</td><td>--</td></tr><tr><td>陈江街道办二号污水处理厂接管标准</td><td>≤260</td><td>≤130</td><td>≤200</td><td>≤25</td><td>≤35</td><td>≤5</td></tr><tr><td>GB18918-2002 中的一级 A 标准</td><td>≤50</td><td>≤10</td><td>≤10</td><td>≤5 (8)</td><td>≤15</td><td>≤0.5</td></tr><tr><td>GB3838-2002 中IV类标准</td><td>≤30</td><td>≤6</td><td>/</td><td>≤1.5</td><td>/</td><td>≤0.3</td></tr><tr><td>污水处理厂出水标准值</td><td>≤30</td><td>≤6</td><td>≤10</td><td>≤1.5</td><td>≤15</td><td>≤0.3</td></tr></table> 注: 括号外数值为水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。	污染物	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总氮	总磷	DB44/26-2001 第二时段三级标准	≤500	≤300	≤400	--	--	--	陈江街道办二号污水处理厂接管标准	≤260	≤130	≤200	≤25	≤35	≤5	GB18918-2002 中的一级 A 标准	≤50	≤10	≤10	≤5 (8)	≤15	≤0.5	GB3838-2002 中IV类标准	≤30	≤6	/	≤1.5	/	≤0.3	污水处理厂出水标准值	≤30	≤6	≤10	≤1.5	≤15	≤0.3
污染物	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总氮	总磷																																				
DB44/26-2001 第二时段三级标准	≤500	≤300	≤400	--	--	--																																				
陈江街道办二号污水处理厂接管标准	≤260	≤130	≤200	≤25	≤35	≤5																																				
GB18918-2002 中的一级 A 标准	≤50	≤10	≤10	≤5 (8)	≤15	≤0.5																																				
GB3838-2002 中IV类标准	≤30	≤6	/	≤1.5	/	≤0.3																																				
污水处理厂出水标准值	≤30	≤6	≤10	≤1.5	≤15	≤0.3																																				
3、噪声 项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准, 即: 昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)。																																										
4、固体废物 一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存, 贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023), 同时其收集、运输、包装等应符合《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ 2025-2012)。																																										

总量控制指标

表 3-6 项目污染物总量控制指标

分类	指标	总量控制量		备注
废水	废水量（t/a）	315		纳入陈江街道办二号污水处理厂 的总量指标，不另行分配
	COD（t/a）	0.0095		
	NH ₃ -N（t/a）	0.0005		
废气	挥发性有机物（t/a）	有组织	0.2739	总量指标来源于惠州市生态环境局仲恺分局调控分配
		无组织	0.2837	
		合计	0.5576	

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目租赁现有厂房进行生产，施工期仅设备进驻，对周边环境基本无影响。																																										
运营期环境影响和保护措施	一、废水 1、废水源强核算及污染防治措施 1.1 生产废水 根据前文分析，项目冷却用水循环使用不外排，项目不外排生产废水。 1.2 生活污水 生活污水 本项目员工人数 35 人，均不在项目内食宿，生活用水参考广东省地方标准《用水定额第三部分：生活》（DB44/T1461.3-2021）“国家机构-办公楼-无食堂和浴室的生活用水定额 10m³/人•a（先进值）”计，则本项目生活用水量共为 350t/a。生活污水排放系数 0.9，则项目生活污水总量为 315t/a。 主要污染物为 COD_{Cr}(250mg/L)、BOD₅(110mg/L)、SS(100mg/L)、NH₃-N(20mg/L)、TN(20mg/L)、TP(4mg/L)。 项目生活污水产排污情况见下表。 表 4-1 废水污染物源强核算结果一览表 <table><tr><th>废水种类</th><th>污染物种类</th><th>产生浓度 (mg/L)</th><th>产生量 (t/a)</th><th>排放浓度 (mg/L)</th><th>排放量 (t/a)</th></tr><tr><td rowspan="7">生活污水</td><td>废水量</td><td>/</td><td>315</td><td>/</td><td>315</td></tr><tr><td>COD_{Cr}</td><td>250</td><td>0.0788</td><td>30</td><td>0.0095</td></tr><tr><td>BOD₅</td><td>110</td><td>0.0347</td><td>6</td><td>0.0019</td></tr><tr><td>SS</td><td>100</td><td>0.0315</td><td>10</td><td>0.0032</td></tr><tr><td>NH₃-N</td><td>20</td><td>0.0063</td><td>1.5</td><td>0.0005</td></tr><tr><td>TN</td><td>20</td><td>0.0063</td><td>15</td><td>0.0047</td></tr><tr><td>TP</td><td>4</td><td>0.0013</td><td>0.3</td><td>0.0001</td></tr></table> 注：生活污水产生浓度参考《给水排水设计手册 第 5 册城镇排水（第二版）》中“4.2 城镇污水的水质表 4-1 典型生活污水水质示例”的数据并结合项目的实际情况所得。 2、监测要求	废水种类	污染物种类	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	生活污水	废水量	/	315	/	315	COD _{Cr}	250	0.0788	30	0.0095	BOD ₅	110	0.0347	6	0.0019	SS	100	0.0315	10	0.0032	NH ₃ -N	20	0.0063	1.5	0.0005	TN	20	0.0063	15	0.0047	TP	4	0.0013	0.3	0.0001
废水种类	污染物种类	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)																																						
生活污水	废水量	/	315	/	315																																						
	COD _{Cr}	250	0.0788	30	0.0095																																						
	BOD ₅	110	0.0347	6	0.0019																																						
	SS	100	0.0315	10	0.0032																																						
	NH ₃ -N	20	0.0063	1.5	0.0005																																						
	TN	20	0.0063	15	0.0047																																						
	TP	4	0.0013	0.3	0.0001																																						

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）自行监测管理要求，单独排入城镇污水集中处理设施的生活污水不作监测要求，故无需自行监测。

3、达标性分析

生活污水经厂内化粪池预处理后排入陈江街道办二号污水处理厂，排放的尾水中 CODcr、BOD₅、NH₃-N、TP₄ 个指标达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准，其余指标达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，尾水排入东阁排涝站排渠，汇入梧村河、再汇入甲子河。

4、排放口情况

表 4-2 生活污水排放口

排放口编号	排放口名称	排放口类	排放去向
DW001	生活污水排放口	企业总排口	陈江街道办二号污水处理厂

5、依托集中污水处理厂可行性分析

（1）废水处理工艺流程

污水处理设施工艺流程图如下图：

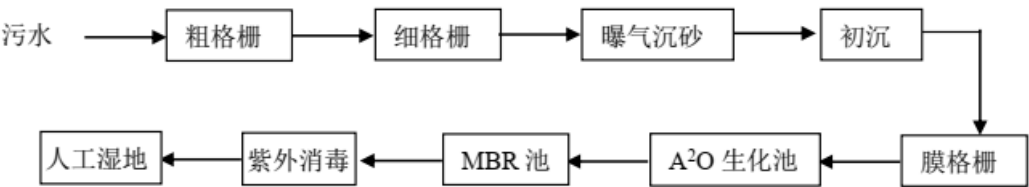


图 4-1 陈江街道办二号污水处理厂工艺流程图

生产工艺流程简述：

生活污水经污水收集管网自流进入污水处理厂预处理段。预处理段包括粗格栅池、细格栅池、沉砂池等处理构筑物。污水首先通过闸门井进入粗格栅池，粗大的颗粒物和悬浮物在此被拦截，自流流入细格栅池，在细格栅池中进一步去除比重较小的颗粒物和悬浮物，以便减轻对后续设备及管道的磨损，再经曝气沉砂池去除水中泥砂，同时将废水进行预曝气，改善水质，减轻后续构筑物的处理负荷。污水经过沉砂池处理后，进入提升泵池通过提升泵泵入 AAO

	池。AAO 池设置厌氧区、缺氧区 and 好氧区，在厌氧区实现磷的释放，缺氧区完成硝态氮的反硝化，在好氧区污水中的有机物降解主要依靠污水中的菌胶团新陈代谢作用将大分子有机污染物逐步降解为小分子有机物，最终氧化分解为二氧化碳和水等稳定的无机物质。在 MBR 膜池处理后的污水通过膜的过滤作用可以完全做到“固液分离”，从而保证污水中的各类污染物通过膜的过滤作用得到进一步的去除，保证了出水水质。MBR 生化处理系统出水进入消毒池，最终排入东阁排涝站排渠，汇入梧村河、再汇入甲子河。 （2）技术可行性分析 项目区域属于陈江街道二号生活污水处理厂纳污范围，项目采用雨、污分流制，已建设雨、污处理管网，项目雨水经暗渠汇集后直接排入市政雨水管网，项目生活污水接入市政污水管网后进入陈江街道二号生活污水处理厂处理；陈江街道二号生活污水处理厂总投资约人民币 76409.24 万元，位于惠州市仲恺高新技术产业开发区陈江街道青春村东阁小组原东阁砖厂地块，其设计规模为 10 万立方米/日。该污水处理厂采用“A²/O+MBR 膜+紫外线消毒”组合处理工艺处理污水。项目生活污水量为 1.05t/d，目前陈江街道二号生活污水处理厂的剩余处理量为 3.6 万 m³/d，占其处理能力 0.0029%，陈江街道办二号污水处理厂已接收管网收水范围内的污水，可接纳本项目生活污水。本项目生活污水水质满足陈江街道办二号污水处理厂进水水质要求。因此，项目生活污水经化粪池依托陈江街道办二号污水处理厂处理的方案可行。 6、水环境影响评价 项目生活污水依托陈江街道办二号污水处理厂处理后达标排放，对当地地表水环境质量影响较小。 二、废气 1、废气源强核算 1.1 印刷工序 项目印刷工序使用水性油墨，该过程会产生有机废气，以非甲烷总烃表征。根据企业提供的水性油墨 VOCs 检测报告可知，水性油墨 VOCs 检测结果为
--	---

	0.2%，项目年使用水性油墨 1t，则印刷工序的非甲烷总烃产生量为 0.002t/a。 1.2 粘合工序 项目珍珠棉板在加热直接粘合过程会产生有机废气，以非甲烷总烃表征。项目 50%珍珠棉板使用自动粘合机加热直接粘合，加热面积积极小，且工作时间较短，故该过程挥发的有机废气较少，本次评价仅定性分析。项目粘合过程中还会产生少量臭气浓度，本评价不对粘合臭气浓度仅定性分析，粘合工序产生的有机废气、臭气浓度通过加强车间管理的措施，以无组织的形式排放。 1.3 过胶工序 项目过胶工序使用热熔胶加热过程会产生有机废气，以非甲烷总烃表征。根据企业提供的热熔胶 VOCs 检测报告可知，VOCs 检测结果为 11g/kg，折算 VOCs 含量为 1.1%；项目年使用热熔胶 0.4t，则过胶工序的非甲烷总烃产生量约为 0.0044t/a。 1.4 吸塑成型工序 项目 PVC 片材在吸塑成型过程会产生有机废气，主要成分为非甲烷总烃，吸塑成型加热温度为 110℃，低于 PVC 片材热分解温度（160-180℃），不会发生热分解。根据《燃料化学学报》2002 年 12 月第 6 期中山西太原理工大学发表的一篇相关文献——《PVC 的热解/红外（Py/FTIR）研究》，研究表明，PVC 受热在 200℃时开始放出氯化氢，300℃左右达到最大。根据有关资料，二噁英产生条件为 300-500℃，项目对 PVC 片材加工时的最高工作温度为 110℃，故不会产生二噁英等有毒有害气体。项目 PVC 塑料加工最高温度临近氯化氢、氯乙烯释放温度，产生微量氯化氢、氯乙烯，本评价定性分析，吸塑成型有机废气以非甲烷总烃计，产生的臭气以臭气浓度表征。根据《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函[2023]538 号）中 3.3.2 排放系数法-“物料的 VOCs 产污系数参考《广东省生态环境厅关于印发〈广东省高架火炬挥发性有机物排放控制技术规范〉等 11 个大气污染治理相关技术文件的通知》（粤环函〔2022〕330 号）中《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排
--	--

	放系数使用指南》，广东省未发布产污系数的行业参考生态环境部《关于发布〈排放源统计调查产排污核算方法和系数手册〉的公告》（公告 2021 年第 24 号）。”参考《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》中表 4-1 塑料制品与制造业成型工序 VOCs 排放系数“收集效率和治理效率均为 0%的产污系数为 2.368kg/吨-塑料原料用量”，项目生产包装盒使用 PVC 塑胶片材为 95.8t/a，则项目吸塑成型非甲烷总烃产生约为 0.2269t/a。 1.5 气泡吹膜、吹膜工序 项目气泡吹膜、吹膜过程中均使用到 PE 塑胶新粒，气泡吹膜、吹膜温度为 170℃，低于塑胶粒热分解温度（300℃），不会发生热分解，同时，根据有关资料，二噁英产生的条件为温度 300~500℃和原料中具有含氯有机物，项目气泡吹膜、吹膜工序工作温度远低于二噁英产生的温度，因此生产过程不会产生二噁英。其中气泡吹膜出来的 2 张薄膜会直接加热贴合在一起，加热温度为 80℃，低于薄膜的熔融温度和分解温度，加热贴合过程可能产生微量的有机废气和臭气浓度，该部分有机废气、臭气浓度定性分析。气泡吹膜、吹膜有机废气以非甲烷总烃计，参考《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》中表 4-1 塑料制品与制造业成型工序 VOCs 排放系数“收集效率和治理效率均为 0%的产污系数为 2.368kg/吨-塑料原料用量”，项目生产 PE 气泡袋使用 PE 塑胶新粒为 282.3t/a，则气泡吹膜、吹膜工序非甲烷总烃产生量共为 0.6685t/a。 1.6 制袋工序 项目制袋过程中制袋工序因热刀接触薄膜受热过程会产生有机废气，以非甲烷总烃计，参考《广东省塑料制品与制造业、人造石制造业、电子元件制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》中表 4-1 塑料制品与制造业成型工序 VOCs 排放系数“收集效率和治理效率均为 0%的产污系数为 2.368kg/吨-塑料原料用量”，项目生产 PE 气泡袋使用 PE 塑胶新粒为 282.3t/a，根据企业提供
--	--

资料，热刀接触薄膜部分面积较小，热压面积仅占原料用量的 10%，则项目制袋非甲烷总烃产生量为 0.0668t/a。

项目吸塑成型、气泡吹膜、吹膜、制袋过程中还会产生少量臭气浓度，由于采购的 PVC 塑胶片材、PE 塑胶新粒经过厂商质检属于合格产品，因此 PVC 塑胶片材、PE 塑胶新粒中残留的单体类物质较少，加工过程中挥发率极少，本评价不对臭气浓度进行定量核算，仅定性分析，建议企业投产后通过自行监测进行管控。臭气浓度收集处理后与印刷、吸塑成型、气泡吹膜、吹膜、制袋、过胶有机废气一同经“二级活性炭吸附”装置处理后高空排放。

2、污染防治措施

2.1 气泡吹膜、吹膜废气收集风量核算

根据《废气处理工程技术手册》（王纯、张殷印主编，化学工业出版社，2013 年 1 月第 1 版）中表 17-1，各种场合的换风次数见下表：

表 4-3 各种场合的换风次数一览表 单位：次/h

场所种类		次数	场所种类		次数
医院	诊疗室	6	工厂	一般作业室	6
	手术室	15		涂装室	20
	消毒室	12		变电室	20
学校	礼堂	6	放映室		15
	教室	4~6	卫生间		10
	实验室	10	有害气体尘埃发出地		20 以上

项目设置 2 台气泡吹膜、2 台吹膜，有机废气主要产生位置在出膜口，出模口吹出的 PE 膜向上延伸，出模口无法设置包围型集气罩，故将吹膜机设置在密闭隔间内（密闭隔间采用不锈钢框架和塑料板材结合进行四周围挡），将气泡吹膜（尺寸为 6m×3m×4m）、吹膜机（尺寸为 5m×3m×4m）整体围蔽，密闭性好，如下图所示，密闭隔间尺寸分别为 7m×4m×4.5m、6m×4m×4.5m，参考《三废处理工程技术手册》中一般作业室的换气次数 6 次/h，则项目气泡吹膜、吹膜工序密闭隔间送风量为（7m×4m×4.5m+6m×4m×4.5m）×6 次/h=1404m³/h，项目共设置 2 台气泡吹膜机、2 台吹膜机，则气泡吹膜、吹膜废气设置风量共为 2808m³/h。



图 4-2 项目气泡吹膜、吹膜设备密闭隔间参考图

2.2 印刷、吸塑成型、制袋、过胶废气收集风量核算

项目设有 2 台印刷机、4 台制袋机、2 台吸塑机、2 台过胶机，在设备产污口上方设置集气罩并采用软帘四面围挡；根据环境工程手册《废气处理工程技术手册》第十七章表 17-8 各种排气罩的排气量计算公式，上部伞形罩计算公式：

$$Q=WHV_x$$

式中：

Q——集气罩所需风量， m^3/s ；

W——罩口长度，m；

H——污染源至罩口的距离，m；

V_x ——最小控制风速， m/s ，一般取 $0.25\sim 2.5m/s$ ，本项目取 $0.4m/s$ 。

表 4-4 上部集气罩参数及风量计算

设备	距离 H (m)	集气罩长度 W (m)	控制风速 V_x (m/s)	风量 (m^3/h)	集气罩数量 (个)	理论总风量 (m^3/h)
印刷机	0.3	0.6	0.4	259.2	2	518.4
制袋机	0.3	0.6	0.4	259.2	4	1036.8
吸塑机	0.3	0.6	0.4	259.2	2	518.4
过胶机	0.3	0.5	0.4	216	2	432
合计						2505.6

综上所述，项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序理论总风量共为 5313.6m³/h，考虑风量损失，本项目设计风量取 7000m³/h，符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）6.1.2 中设计风量宜按照最大废气排放量的 120%进行设计。

参考《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号）中表 3.3-2，VOCs 收集效率见下表：

表 4-5 废气收集效率参考值摘录

废气收集类型	废气收集方式	情况说明	集气效率 (%)
全密封设备/空间	单层密闭负压	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备（含反应釜）、密闭管道内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈负压	90
	单层密闭正压	VOCs 产生源设置在密闭车间内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点	80
	双层密闭空间	内层空间密闭正压，外层空间密闭负压	98
	设备废气排口直连	设备有固定排放管（或口）直接与风管连接，设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施，收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发。	95
包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）	敞开面控制风速不小于 0.3m/s	50
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0

备注：同一工序具有多种废气收集类型的，该工序按照废气收集效率最高的类型取值。

项目气泡吹膜机、吹膜机拟设置在密闭隔间内（密闭隔间采用不锈钢框架和塑料板材结合进行四周围挡，将吹膜机整体围蔽，密闭性好，如上图所示），符合上表中全密封空间-单层密闭正压-VOCs 产生源设置在密闭车间内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点，集气效率为 80%。项目拟对印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序的产污口上方设置集气罩并采用软帘四面围挡，集气罩与污染源距离为 0.3m，设计风速为 0.4m/s，符合上表中包围型集气罩-通过软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开）-敞开面控制风速不小于 0.3m/s，集气效率为 50%，故印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序收集效率为 50%。

	项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶废气分别收集后统一使用 1 套“二级活性炭吸附”装置处理，活性炭处理效率参考《广东省家具制造行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》(粤环〔2014〕116 号)，吸附法处理效率为 50%~80%，项目采用二级活性炭装置，每级活性炭处理效率取 50%，第二级活性炭处理效率取 50%，计算综合处理效率为 $1 - (1\% - 50\%) \times (1\% - 50\%) = 75\%$，考虑到本项目非甲烷总烃产生浓度较低，为保守起见，项目“二级活性炭吸附”装置对有机废气的处理效率取值为 60%。 根据下文计算，本项目气泡吹膜、吹膜、印刷、吸塑成型、制袋、过胶工序产生的非甲烷总烃有组织排放可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015，含 2024 年修改单)表 5 标准限值、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表 1 大气污染物排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值三者的较严值；印刷工序产生的总 VOCs 有组织排放可达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷第 II 时段排气筒排放限值；臭气浓度有组织排放可达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表 2 恶臭污染物排放标准值；吸塑成型工序产生的氯化氢、氯乙烯有组织排放可达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级标准。 废气经收集处理或加强车间管理后，总 VOCs 无组织排放达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 3 无组织排放监控点浓度限值；臭气浓度排放厂界无组织排放可达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 二级新扩改建厂界标准；氯化氢、氯乙烯无组织排放可达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃厂区内无组织排放可达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的较严值要求。
--	---

运营期环境影响和保护措施

表 4-6 废气污染源强核算结果及相关参数一览表

产排污环节	污染物种类	废气量	产生情况			治理措施				排放情况			
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³	工艺	收集效率	去除效率	是否为可行技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排放方式
气泡吹膜、吹膜	挥发性有机物	7000m³/h	0.5348	0.2228	32	“二级活性炭吸附”装置	80%	60%	是	0.2139	0.0891	13	DA001
			0.1337	0.0557	/		/	/	/	0.1337	0.0557	/	无组织
	臭气浓度		少量	少量	少量		80%	/	是	少量	少量	少量	DA001
			少量	少量	/		/	/	/	少量	少量	/	无组织
印刷、吸塑成型、制袋、过胶	挥发性有机物		0.1501	0.0625	9		50%	60%	是	0.0600	0.0250	4	DA001
			0.1500	0.0625	/		/	/	/	0.1500	0.0625	/	无组织
吸塑成型、制袋	臭气浓度		少量	少量	少量		50%	/	是	少量	少量	少量	DA001
			少量	少量	/		/	/	/	少量	少量	/	无组织
吸塑成型	氯化氢、氯乙烯		少量	少量	少量		50%	/	是	少量	少量	少量	DA001
			少量	少量	/		/	/	/	少量	少量	/	无组织
粘合	挥发性有机物、臭气浓度	/	少量	少量	/	加强车间管理	/	/	/	少量	少量	/	无组织
挥发性有机物产生量合计			0.9686 t/a			挥发性有机物排放量合计				0.5576 t/a			/

2、排放口情况

表 4-7 废气排放口及排放量

排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口坐标	排气筒高度 m	出口内径 m	烟气温度℃	烟气流速 m/s	污染物	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³
DA001	有机废气排放口	一般排放口	114°15'54.203" 23°2'53.996"	46	0.4	30	15.5	挥发性有机物	0.2739	0.1141	17

3、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ 1246-2022）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）自行监测管理要求，制定废气监测计划。

表 4-8 监测要求一览表						
项目	监测点位	监测指标	执行标准	监测频次		
				一般排放口		
废气	排气筒 DA001	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 标准限值、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 大气污染物排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值三者的较严值	1 次/半年		
		总 VOCs	广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷第 II 时段排气筒排放限值	1 次/半年		
		氯化氢、氯乙烯	广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准	1 次/年		
		臭气浓度	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值	1 次/年		
	厂界	氯化氢、氯乙烯	广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	1 次/年		
		总 VOCs	广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值	1 次/年		
		臭气浓度	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 1 二级新扩改建厂界标准	1 次/年		
	厂区内	NMHC	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的较严值	1 次/年		
4、非正常工况						
项目无工业炉窑，生产设备均使用电能，无开停机（炉）等非正常工况。项目非正常工况为废气处理设备故障而发生的超标排放或无组织排放等非正常排放。建议建设单位对废气处理设备进行定期检修，保持设备运行良好，以减少非正常排放。						
表 4-9 非正常工况大气污染物一览表						
非正常排放源	污染物名称	非正常工况	非正常排放速率 kg/h	非正常排放浓度 mg/m ³	单次持续时间	应对措施

DA001有机废气排放口	挥发性有机物	环保设施达不到应有的处理效率，处理效率按0%计	0.2853	41	1h	停止生产，维修设备，待设备正常运行后再开工
--------------	--------	-------------------------	--------	----	----	-----------------------

5、废气污染防治技术可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中表 B.1、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ 1066-2019）中表 A.1 可知，本项目采用“二级活性炭吸附”处理废气，污染防治技术可行。

6、大气环境影响分析

本项目评价区域环境质量现状良好，特征因子非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》推荐浓度限值；项目所在区域的大气环境质量较好。本项目各产污环节产生的废气均做到了有效收集，选取的污染防治设施属于可行性技术，可以做到达标排放，本项目外排废气的区域环境影响较小。

三、噪声

1、噪声源强

项目噪声主要来自生产设备及辅助设备运转时产生的机械噪声。根据刘惠玲主编《环境噪声控制》（2002 年 10 月第 1 版），采用隔声间（室）技术措施，降噪效果可达 20~40dB(A)；减振处理，降噪效果可达 5~20dB(A)。本项目预测取 26dB(A)。

表 4-10 项目主要噪声设备一览表

位置	声源名称		声源源强		声源控制措施	运行时段	建筑物插入损失	衰减后噪声源排放强度dB（A）
	设备名称	数量（台）	声压级/距声源距离（dB（A）/m）	源强叠加值dB（A）				
	印刷机	2	75/1	93.1				67.1

	生产车间（室内）	覆胶机	1	75/1		设备减震隔声、厂房隔声等	每天工作 8 小时，年工作 300 天	合理布局、隔声、减振，衰减 26dB（A）	
		模切机	1	75/1					
		切片机	1	75/1					
		吹膜机	2	80/1					
		气泡吹膜机	2	80/1					
		制袋机	4	80/1					
		冻水机	1	85/1					
		吸塑机	2	75/1					
		冲压机	2	70/1					
		立切机	1	70/1					
		冲切机	2	70/1					
		自动粘合机	2	70/1					
		过胶机	2	70/1					
		空压机	2	85/1					
	厂房室外	废气风机	1	85/1	85.0	设备减震隔声等		合理布局、隔声、减振，衰减 10dB（A）	75.0
注：厂房门、窗、墙壁的隔声量为 26dB（A）；楼顶废气风机隔声、减振，衰减为 10dB（A）。									

2、达标情况分析

本项目采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）中推荐的预测模式，应用过程中将根据具体情况做必要简化。

1) 预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）推荐的方法，在用倍频带声压级计算噪声传播衰减有困难时，可用 A 声级计算噪声影响，分析如下：

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的 A 声压级 L_{p1} ：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

Q—指向性因数：通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

R—房间常数：R=Sa/（1-a），S 为房间内表面面积，m²；a 为平均吸声系数。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

L_w 为设备的 A 声功率级。

计算出所有室内声源在围护结构处产生的叠加 A 声压级：

$$L_{p1}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1j}} \right)$$

式中：

$L_{p1}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源叠加 A 声压级，dB（A）；

L_{p1j} —室内 j 声源的 A 声压级，dB（A）；

②在室内近似为扩散声场地，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：

L_{p1} —声源室内声压级，dB（A）；

L_{p2} —等效室外声压级，dB（A）；

TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB（A）。

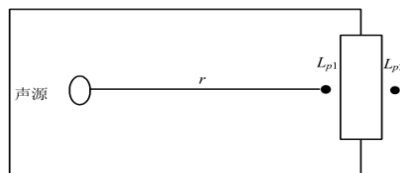


图 A.1 室内声源等效为室外声源图例

③对室外声源主要考虑噪声的几何发散衰减，点声源的几何发散衰减的基本公式如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：

$L_p(r)$ — 预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ — 参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r — 预测点距声源的距离；

r_0 — 参考位置距声源的距离。

2) 预测结果与评价

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。

表 4-11 项目设备噪声贡献值

设备名称	与厂界距离/m				设备噪声贡献值/dB (A)			
	东	南	西	北	东	南	西	北
生产车间（室内）	10	5	10	5	47.1	53.1	47.1	53.1
厂房楼顶（室外）	55	58.1	55	44.1	40.2	39.7	40.2	42.1
厂界噪声叠加值 dB (A)					47.9	53.3	47.9	53.4

项目为一班制，夜间不开工，由预测结果可知，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 2 类标准[昼间：60dB (A)]。

建设单位须采取相应的噪声防治措施，确保项目厂界噪声达标排放，具体措施如下：①设计中尽量选用高效能、低噪声设备，选用低转速、低噪声的风机和电机，风机进出口安装软接头，对转速高的风机，采取隔声罩降低噪声，通风、空调系统风管上均安装消音器或消声弯头；②对高噪声设备进行消音、隔音和减震等措施，如在设备与基础之间安装减震器；③合理布局和安排生产时间；④设备定期维护、保养，防止设备故障形成的非生产噪声；⑤空压机基础减震，并安装隔声罩。

3、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），制定项目噪声监测计划。

表 4-12 项目噪声监测计划

监测点位	监测项目	监测频率	执行标准
东、南、西、北 厂界外 1 米处	等效连续 A 声级	1 次/季度， 昼间进行	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排 放标准》(GB12348-2008) 的 2 类标准

4、声环境影响评价

项目采取厂房隔音、高噪声设备消音、减震等措施降低设备噪声影响，对周围声环境影响较小。

四、固体废物

1、固体废物产生及治理措施

表 4-13 固体废物产生及治理

产生环节	名称	分类代码	物理性 状	环境危 险特性	产生量	贮存方式	最终去向
印刷、覆 胶、过胶、 包装	废包装物	231-003-S17、 292-003-S17,	固态	/	3.178t/a	桶装或袋装， 置于一般固废 间	交专业公 司回收或 处置
模切、检验	不干胶边 角料、次 品	231-005-S17	固态	/	0.17t/a		
裁切、检验	塑胶边角 料、次品	292-003-S17	固态	/	2.784t/a		
制袋、检验	薄膜边角 料、次品	292-003-S17	固态	/	5.52t/a		
切割、检验	珍珠棉板 边角料、 次品	292-003-S17	固态	/	0.77t/a		
吸塑成型、 气泡吹膜、 吹膜	废模具	292-001-S17	固态	/	3t/a		
设备保养	废原料桶	900-249-08	固态	T, I	0.04t/a	堆叠，暂存危 废间	交有资质 危废公司 处置
印刷		900-253-12		T, I	0.08t/a		
设备保养	废机油	900-214-08	液态	T, I	0.1t/a	密封桶封装， 暂存危废间	
	废抹布	900-249-08	固态	T, I	0.24t/a	密封袋封装， 暂存危废间	
印刷		900-253-12	固态	T, I			
印刷	废印刷版	900-253-12	固态	T, I	1.2t/a		
	有机废气治 理	废活性炭	900-039-49	固态	T	4.731t/a	密封桶封装， 暂存危废间
员工生活	生活垃圾	/	固态	/	5.25t/a	有盖收集桶， 置于生活垃圾 暂存点	环卫部门清 运

(1) 废包装物

项目在包装过程中会产生废包装物，根据企业提供资料，废包装物产生量约占包装材料使用量的10%，项目包装材料年使用量为2.5t，则废包装物产生量为0.25t/a。

项目使用不干胶原料、双面胶等原材料会产生废包装袋，根据企业提供数据，项目废包装物情况如下表所示：

表 4-14 项目原料产生的废包装物情况表

序号	原材料	年使用量	包装规格	废包装物的数量（个）	单个废包装物的重量（kg）	产生量（t/a）
1	不干胶原料	10.1 万平方米	1000 平方米/袋	101	0.5	0.0505
2	双面胶	10.1 万平方米	1000 平方米/袋	101	0.5	0.0505
3	PE 塑胶新粒	282.3t	25kg/袋	11292	0.25	2.823
4	热熔胶	0.4t	5kg/袋	80	0.05	0.004
合计						2.928

故本项目废包装物产生量总共为 $3.178\text{t/a}=0.25\text{t/a}+2.928\text{t/a}$ ，废包装物属于“SW17可再生类废物”类别，根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第4号)类别为SW17，本项目为包装装潢及其他印刷、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造行业，其代码为231-003-S17、292-003-S17，经收集后交专业公司回收处理。

（2）不干胶边角料、次品

项目模切过程中会产生少量不干胶边角料，不干胶标签检验过程会产生次品，根据企业提供资料，不干胶边角料、次品每年产生量约为0.1万平方米，每平方米约170g，折合重量为0.17t/a，不干胶边角料、次品属于“S17可再生类废物”类别，根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第4号)类别为SW17，本项目为包装装潢及其他印刷行业，其代码为231-005-S17，经收集后交专业公司回收处理。

（3）塑胶边角料、次品

项目裁切过程中会产生塑胶边角料，包装盒检验过程会产生次品，根据企业提供资料，塑胶边角料、次品产生量约为产品产量的3%，项目包装盒的产量共为92.8t/a，则产生塑胶边角料、次品约为2.784t/a。塑胶边角料、次品属于“S17可再生类废物”类别，根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第4号)类别为

SW17，本项目为塑料包装箱及容器制造，其代码为292-003-S17，经收集后交专业公司回收处理。

(4) 薄膜边角料、次品

项目裁切过程中会产生薄膜边角料，PE袋检验过程会产生次品，根据企业提供资料，薄膜边角料、次品产生量约为产品产量的2%，项目PE袋产量共为276t/a，则产生薄膜边角料、次品约为5.52t/a。薄膜边角料、次品属于“S17可再生类废物”类别，根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第4号)类别为SW17，本项目为塑料丝、绳及编织品制造，其代码为292-003-S17，经收集后交专业公司回收处理。

(5) 珍珠棉板边角料、次品

项目切割过程中会产生珍珠棉板边角料，珍珠棉包装材料检验过程会产生次品，根据企业提供资料，珍珠棉板边角料、次品产生量约为产品产量的1%，项目PE袋产量共为77t/a，则产生珍珠棉板边角料、次品约为0.77t/a。珍珠棉板边角料、次品属于“S17可再生类废物”类别，根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第4号)类别为SW17，本项目为泡沫塑料制造，其代码为292-003-S17，经收集后交专业公司回收处理。

(6) 废模具

项目吸塑成型、气泡吹膜、吹膜过程中会产生废模具，项目模具使用量为 150 套/年，根据企业提供资料，每套重量约为 20kg，则本项目废模具产生量为 3t/a，废模具属于“SW17 可再生类废物”类别，根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第 4 号)类别为 SW17，本项目为塑料丝、绳及编织品制造、塑料包装箱及容器制造行业，其代码为 292-001-S17，经收集后交专业公司回收处理。

(7) 废原料桶

项目使用印刷等会产生废原料桶，项目废原料桶的产生情况如下表所示：

表 4-15 废原料桶产生情况一览表

序号	原材料	使用量 (t/a)	包装规格	废原料桶的数量 (个)	单个空桶的重量 (kg)	产生量 (t/a)
1	水性油墨	1	25kg/桶	40	2	0.08
2	机油	0.5	25kg/桶	20	2	0.04
合计						0.12

	则废原料桶产生量为 0.12t/a，废机油桶属于《国家危险废物名录》（2025 年版）：编号为 HW08，废物类别为废矿物油与含矿物油废物，危险废物代码为 900-249-08：其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物；废水性油墨桶参照《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW12 染料、涂料废物，废物代码为 900-253-12：使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物，经收集后交有危废资质单位处理。 （8）废机油 项目设备保养过程中会产生少量的废机油，根据企业提供资料，设备的机油 1 年更换 2 次，每次更换 0.25t，废机油产生量约为使用量的 20%，即废机油产生量约为 0.1t/a。废机油属于《国家危险废物名录》（2025 年版）：编号为 HW08，废物类别为废矿物油与含矿物油废物，危险废物代码为 900-214-08：车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油，经收集后交有危废资质单位处理。 （9）废抹布 项目设备保养、印刷过程会产生废抹布，根据建设单位提供资料，项目抹布每月更换 1 次，每次更换 0.02t，则产生量约 0.24t/a。设备保养产生的废抹布属于《国家危险废物名录》（2025 年版）：编号为 HW08，废物类别为废矿物油与含矿物油废物，危险废物代码为 900-249-08：其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物；印刷产生的废抹布属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW12 染料、涂料废物，废物代码为 900-253-12：使用油墨和有机溶剂进行印刷、涂布过程中产生的废物，收集后暂存危废仓，经收集后交有危废资质单位处理。 （10）废印刷版 项目印刷过程会产生废印刷版，根据建设单位提供资料，废印刷版每个月产生量为 0.1t，则年产生量为 1.2t，废印刷版参照《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW12 染料、涂料废物，废物代码为 900-253-12：使用油墨和有机溶剂
--	---

进行印刷、涂布过程中产生的废物，收集后暂存危废仓，经收集后交有危废资质单位处理。

(11) 废活性炭

表 4-16 有机废气处理量及活性炭产生量

排气筒编号	有机废气收集量(t/a)	总处理效率(%)	吸附废气总量(t/a)
DA001	0.6849	60	0.411

表 4-17 本项目活性炭用量核算表

排气筒编号	设施名称	风量(m³/h)	活性炭层厚度(m)	层数	横截面积(m²)	活性炭密度(kg/m³)	更换频次	总填充量(t/a)
DA001	二级活性炭吸附装置	7000	0.3	1	4	450	3个月/次	4.32

说明：单级填充量=横截面积×活性炭层厚度×层数×活性炭密度。

根据上表可知，项目 DA001 活性炭总填充量为 4.32t/a，活性炭吸附废气量为 0.411t/a，则项目废活性炭产生量为 4.731t/a。

表 4-18 活性炭吸附装置参数

设施名称	项目	参数
二级活性炭吸附装置	炭箱尺寸	2.2m×2m×1.5m
	横截面积(m²)	4
	风量(m³/h)	7000
	活性炭层厚度 mm	300
	炭层数量	1 层
	活性炭密度 kg/m³	450
	活性炭种类	柱状活性炭
	吸附比例%	15
	吸附风速 m/s	0.49
	停留时间 s	0.6
	更换频次	3 个月/次
	活性炭总装填量 t/a	4.32
	理论所需活性炭量	2.74

说明：1、吸附风速=处理风量/活性炭横截面积

2、停留时间=活性炭层厚度/吸附风速

3、理论所需活性炭量=吸附废气量/吸附比例

4、《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号）中说明“活性炭箱体应设计合理，废气相对湿度高于 80%不适用；废气中颗粒物含量宜低于 1mg/m³；颗粒炭过滤风速<0.5m/s；纤维状风速<0.15m/s；蜂窝状活性炭风速<1.2m/s。活性炭层装填厚度不低于 300mm。”项目活性炭吸附装置采用柱状活性炭，吸附风速参考颗粒炭活性炭风速<0.5m/s，活性炭层装填厚度不低于 300mm，则本项目活性炭装置设置合理可行，且活性炭装填量大于理论所需活性炭量，可以满足生产需求。

项目根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》设立危险废物暂存点，专门储存危险废物，危险废物产排情况如下表：

表 4-19 项目危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废原料桶	HW08	900-249-08	0.04	设备保养	固态	矿物油	矿物油	2次/年	T, I	交由有危险废物处理资质单位处理
	HW12	900-253-12	0.08	印刷	固态	有机物	有机物	1次/月	T, I	
废机油	HW08	900-214-08	0.1	设备保养	液态	矿物油	矿物油	2次/年	T, I	
废抹布	HW08	900-249-08	0.24		印刷	固态	矿物油	矿物油	1次/月	
	HW12	900-253-12		有机物			有机物	T, I		
废印刷版	HW12	900-253-12	1.2	固态	有机物	有机物	1次/月	T, I		
废活性炭	HW49	900-039-49	4.731	有机废气治理	固态	有机气体	有机气体	4次/年	T	

危险废物应妥善存放于危险废物暂存间，需定期交由具有危废资质的单位统一收集处理。但要求对其贮存、运输等环节按照其所包装的危险废物的有关规定和要求进行。

(12) 生活垃圾：本项目员工人数 35 人，均不在项目内食宿，住宿员工生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量共为 5.25t/a。

2、固体废物环境管理要求

(1) 一般工业固废

本项目车间内设有一般固废暂存区，一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；为加强监督管理，贮存场所应按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》(GB15562.2-1995) 及 2023 年修改单的要求设置环保图形标志。一般工业固废最终应由合法合规单位合理利用、处置。

项目一般工业固体废物的储存和环境管理要求：

本项目一般固体废物储存间必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，必须符合国家环境保护标准，并对未处理的固体废物做出妥善处理，安全存放。对暂时不利用或者不能回收利用的一般工业固体废物，必须配套建设防雨淋、防渗漏、易识别等符合环境保护标准和管理要求的贮存设施或场所，以及足够的流转空间，按国家环境保护的技术和管理要求，有专人看管，建立便于核查的进、出物料的台账记录和固体废物明细表。

一般固体废物储存间按《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》(GB15562.2-1995) 及 2023 年修改单设置环境保护图形标志。

企业需自觉履行固体废物申报登记制度。一般工业固体申报管理应认真落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第三十二条规定：国家实行工业固体废物申报登记制度。产生工业固体废物的单位必须按照国务院保护行政主管部门的规定，向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门提供工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。一般工业固体废物产生单位必须如实申报正常作业条件下工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置状况等有关资料，以及执行有关法律法规的真实情况，不得隐瞒不报或者虚报、谎报。一般工业固体废物产生单位应于网上申报登记上一年度的信息，通过省固体废物管理信息平台依法申报固体废物的种类、产生量、流向、交接、贮存、利用、处置情况；申报企业要签署承诺书，依法向县级环保部门申报登记信息，确保申报数据的真实性、准确性和完整性。

（2）危险废物

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，根据前面分析，项目危险废物基本情况如下表：

表 4-20 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所 (设施名称)	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力/t	贮存周期
1	危废储存间	废原料桶	HW08	900-249-08	位于 7 楼生产车间内西南侧	10m ²	堆叠	0.04	1 年
			HW12	900-253-12			堆叠	0.08	1 年
2		废机油	HW08	900-214-08			桶装	0.1	1 年
3		废抹布	HW08	900-249-08			袋装	0.24	1 年
			HW12	900-253-12				1.2	1 年
4		废印刷版	HW12	900-253-12				1.1828	3 个月
5		废活性炭	HW49	900-039-49					

1) 固体废物分类收集：根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，项目固体废物分类收集和处理，危险废物按照其组分及特性进行分类收集、设立台账并安全处理处置。

2) 危险废物贮存设施：项目产生的各类危险废物均分类收集，并用相容容器盛装，危险废物不能及时外送时，暂存于车间内危废暂存区内，定期委托资质单位清运进行最终处置。

	3) 贮存容器要求: 装载容器材质符合强度要求, 完好无损, 与危险废物相容。 4) 选址与设计要求: ①地面与墙角要坚固、防渗的材料建造, 建筑材料必须与危废相容; ②用以存放装载液体、半固态危险废物容器的地方, 必须有耐腐蚀的硬化地面, 且表面无裂痕。 5) 运行管理要求: 应由专人负责危险废物贮存设施的运行和管理, 做好危废产生及贮存记录, 并正确粘贴标签, 定期对危废贮存设施进行检查。危险废物应实行贮存并建立管理台账, 履行危险废物转移联单制度, 危险废物存放点应按《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)、《环境保护图形标志(GB15562-1995)》及 2023 年修改单的要求设置专门标志。 6) 企业应按危险废物的相关管理要求做好危险废物的贮存工作, 并根据《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023), 严格落实各项环保措施, 将危险废物委托具有资质的单位安全处理, 并执行联单制度 综上所述, 项目固体废物经采取相关的措施处理处置后, 可以得到及时、妥善地处理和处置, 对周围环境产生影响较小。 五、地下水、土壤 本项目租用现有工业厂房进行生产, 项目用地范围内均进行了硬底化, 不存在土壤污染途径。本项目用水来自市政供水, 不取用地下水, 不会造成水位下降。员工生活污水纳入陈江街道办二号污水处理厂处理, 禁止采用渗井、渗坑等方式排放, 不会因废水排放引起地下水水位、水量变化, 故本项目不存在地下水污染途径。 综上, 本项目不存在地下水和土壤污染途径, 建成后对地下水、土壤基本无影响。 六、生态 项目租赁已建成厂房, 不新增用地, 不会对生态环境产生影响。 七、环境风险分析
--	---

(1) 危险物质数量与临界量比值

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 重点关注的风险物质及临界量,本项目危险物质为机油、水性油墨、废机油、废抹布、废印刷版、废原料桶等。

计算危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。

当 $Q < 1$ 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时,将 Q 值划分为:(1) $1 \leq Q \leq 10$; (2) $10 \leq Q \leq 100$; (3) $Q \geq 100$ 。

本项目所涉及危险物质为机油、水性油墨、废机油、废抹布、废印刷版、废原料桶的存储量与临界量比值 Q 进行计算,本项目所涉及的风险物质及其临界量见下表。

表4-21 危险物质最大存在量一览表

危险物质	物质名称	年用量/年产生量/t	最大存储量/t	生产线最大存在量/t	全厂最大存在量/t	临界量/t	Q 值
健康危险急性毒性物质（类别 2、类别 3）	水性油墨	1	0.05	0.024	0.074	50	0.00148
储存的危险废物	废抹布	0.24	0.24	/	0.24	50	0.0048
	废印刷版	1.2	1.2	/	1.2		0.024
	废原料桶	0.12	0.12	/	0.12		0.0024
危险物质	机油	0.5	0.25	0.24	0.49	2500	0.000196
	废机油	0.1	0.1	/	0.1		0.00004
合计							0.0329

注: 1、根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 中表 B.2 其他危险物质临界量推荐值,项目水性油墨未查到相关的临界量取值,为保守起见,故临界量参考“序号 2-健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3) -推荐临界量/t: 50”;

2、项目机油、废机油等含有油类物质,根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B.1, 其临界量为 2500;

3、根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 中表 B.2 其他危险物质临界量推荐值,项目废抹布、废印刷版等危险废物未查到相关的临界量取值,为保守起见,故临界量参考《浙江省环境风险评估技术指南》表 1 其他环境风险物质与临界量表 中“储存的危险废物”临界量 50。

从上表计算结果可知,本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.0329 < 1$,则本项目环境风险潜势为 I。

(2) 环境风险识别及防范措施

风险源分布、可能影响途径及环境风险防范措施见下表。

表 4-22 环境风险源分布、影响途径及防范措施			
环境事件类型	源头分布	影响途径	风险防范措施
机油、水性油墨、废机油、废抹布、废印刷版、废原料桶等泄漏	原料仓、危废仓	地表径流、大气扩散	①专人管理，定期检查原料仓、成品仓及危废间。 ②原料仓、危废仓设置围堰、地面硬化并做好防腐、防渗、防漏等，储存场地选择室内。 ③原料仓将机油、水性油墨等原料必须严实包装；危废仓将废原料桶放置于防泄漏托盘内，废机油、废抹布等危险废物用双层密封袋或密封桶包装。
火灾事故伴生大气污染	燃烧烟气	大气扩散	①专人管理，定期检查仓库，检修电路。 ②配备灭火器、消防沙等灭火设备。
火灾事故伴生污水影响	消防废水	地表径流	①专人管理，定期检查仓库，检修电路，生产区内严禁烟火。 ②配备灭火器、消防沙等灭火设备，定期培训员工使用消防设施。 ③配备应急桶、应急泵、工兵铲等，定期进行应急演练。
(3) 环境风险事故应急措施 ①机油、水性油墨、废机油、废抹布、废印刷版、废原料桶等泄漏事故应急措施 机油、水性油墨、废机油、废抹布、废印刷版、废原料桶等发生泄漏事故，立即将机油、水性油墨、废机油等从破损容器转移到密封良好的容器，用木屑或沙子吸附泄漏的液态物质，将沙子收集密封包装，交有资质的单位处理。 ②火灾事故伴生污水影响应急措施 本项目厂房范围应急措施：在车间内设置“严禁烟火”的警示牌，尤其是在易燃品堆放的位置，在生产车间、仓库等易发生火灾事故车间内配置消防设备，如灭火器、消火栓、火灾报警器等。在危废仓门口设置门槛，在生产车间、原料仓门口配备沙袋，发生应急事故时产生的废水能截留在车间内，以免废水对周围环境造成二次污染。一旦发生火灾，立即关闭车间下水口阀门，在车间、仓库等车间门口设置沙袋，将消防废水堵截在车间内，用应急泵将消防废水抽入应急桶。 园区范围应急措施：当本项目发生应急事故时，园区门口设置沙袋，与厂区实体围墙连成整体，当产生的废水在本项目厂房范围内控制不了的情况下，将由园区的应急措施对废水进行收集，从而将事故废水控制在园区范围内，不排入外			

部环境中，待事故结束后，通过应急设施抽水泵机，将事故废水抽入应急水袋，收集后委托有资质的危废处理单位进行处理，故本项目可依托园区的应急措施。

③火灾事故伴生大气影响应急措施

一旦发生火灾，无关人员应立即撤离至上风向，应急人员应立即停止生产，断水断电，采用灭火器、消防栓进行灭火。

项目环境风险潜势为I，通过采取风险防范措施，项目环境风险可控。一旦发生事故，建设单位立即采取措施，采取合理的事故应急处理措施，可将事故影响降到最低限度。在严格落实相应风险防范和应急措施的情况下，环境风险可控，影响不大。

八、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不需开展电磁辐射影响评价。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有机废气排放口 (DA001)		非甲烷总烃	“二级活性炭吸附”装置+46 米排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 5 标准限值、《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022) 表 1 大气污染物排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值三者的较严值
			总 VOCs		广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 平版印刷 (不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷第 II 时段排气筒排放限值
			氯化氢、氯乙烯		广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段二级标准
			臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 中表 2 恶臭污染物排放标准值
	厂界		臭气浓度	加强车间管理	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 1 二级新扩改建厂界标准
			总 VOCs		广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 表 3 无组织排放监控点浓度限值
			氯化氢、氯乙烯		广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值
	厂区内		非甲烷总烃	加强车间管理	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《印刷工业大气污染物排放标

				准》(GB 41616-2022)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的较严值
地表水环境	生活污水	COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、 SS、 NH ₃ -N、 TN、 TP	经厂内化粪池预处理后经市政污水管网排入陈江街道办二号污水处理厂	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP 4 个指标达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的IV类标准,其余指标达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准
声环境	生产设备	噪声	距离衰减, 厂房隔音	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 2 类标准
固体废物	一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存,贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;为加强监督管理,贮存场所应按照《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)的要求设置环保图形标志。一般工业固废最终应由合法合规单位合理利用、处置。 危险废物按照其组分及特性进行分类收集,用相容容器盛装,装载容器材质符合强度要求,完好无损,设立台账并安全处理处置。危险废物不能及时外送时,暂存于车间内危废暂存区内,定期委托资质单位清运进行最终处置。			
土壤及地下水污染防治措施	无			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	①专人管理,定期检查原料仓及危废间,检修电路,生产区内严禁烟火; ②车间及仓库地面硬化并做防腐防渗涂层,仓库将废原料桶放置于防泄漏托盘内,废机油、废抹布、废印刷版等危险废物用双层密封袋或密封桶包装; ③配备灭火器、消防沙等灭火设备,定期培训员工使用消防设施; ④配备应急桶、应急泵、工兵铲等,定期进行应急演练。			
其他环境管理要求	无			

六、结论

项目在生产过程中产生废气、废水、噪声、固体废物等环境影响，企业严格执行“三同时”制度，落实环评提出的环境保护防治措施，加强环境管理，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后全厂 排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	挥发性有机物	0	0	0	0.5576t/a	0	0.5576t/a	+0.5576t/a
	臭气浓度	0	0	0	少量	0	少量	+少量
	氯化氢、氯乙烯	0	0	0	少量	0	少量	+少量
生活废水	废水量	0	0	0	315 t/a	0	315 t/a	+315 t/a
	COD	0	0	0	0.0095 t/a	0	0.0095 t/a	+0.0095 t/a
	NH ₃ -N	0	0	0	0.0005 t/a	0	0.0005 t/a	+0.0005 t/a
一般工业 固体废物	废包装物	0	0	0	3.178t/a	0	3.178t/a	+3.178t/a
	不干胶边角料、次品	0	0	0	0.17t/a	0	0.17t/a	+0.17t/a
	塑胶边角料、次品	0	0	0	2.784t/a	0	2.784t/a	+2.784t/a
	薄膜边角料、次品	0	0	0	5.52t/a	0	5.52t/a	+5.52t/a
	珍珠棉板边角料、次品	0	0	0	0.77t/a	0	0.77t/a	+0.77t/a
	废模具	0	0	0	3t/a	0	3t/a	+3t/a
危险废物	废原料桶	0	0	0	0.12t/a	0	0.12t/a	+0.12t/a
	废机油	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a
	废抹布	0	0	0	0.24t/a	0	0.24t/a	+0.24t/a
	废印刷版	0	0	0	1.2t/a	0	1.2t/a	+1.2t/a
	废活性炭	0	0	0	4.731t/a	0	4.731t/a	+4.731t/a
生活垃圾		0	0	0	5.25t/a	0	5.25t/a	+5.25t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图目录

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目四至卫星图
- 附图 3 项目四至现状图
- 附图 4 项目现场踏勘图
- 附图 5 项目厂界外 50 米及 500 米范围内的环境保护目标图
- 附图 6-1 项目 7 楼生产车间平面布置图
- 附图 6-2 项目 8 楼生产车间平面布置图
- 附图 7 项目在惠州市仲恺区声环境功能区划中的位置图
- 附图 8 项目所在地水系图
- 附图 9 项目所在地水环境功能区划图
- 附图 10 项目所在地大气环境功能区划图
- 附图 11 项目地表水现状监测布点图
- 附图 12 项目大气现状监测布点图
- 附图 13 惠州市潼侨镇西北片区控制性详细规划图
- 附图 14 广东省生态环境分区管控信息平台图层管理图
- 附图 15 仲恺高新区规划纳污分区图
- 附图 16 陈江街道办二号污水处理厂纳污范围图